



СПЕЦНЕФТЕМАШ
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ

КАТАЛОГ ОБОРУДОВАНИЯ

ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ/ЗАДВИЖКИ ШЛАНГОВЫЕ

www.snmash.ru
2021

ООО «НПО «Спецнефтемаш» основана 15 апреля 2014 года и продолжает функционировать и эффективно развиваться. Компания является одним из крупнейших производителей трубопроводной арматуры, емкостного, резервуарного и сепарационного оборудования различного назначения. Грамотные специалисты готовы изготовить изделия разного уровня сложности – в соответствии с разработанными типовыми проектами и с учетом требований Заказчиков.

Продукция, произведенная нашим предприятием, активно используется по всей России и в странах Ближнего Зарубежья. Она востребована на атомных станциях, металлургических, химических, нефтедобывающих, газоперерабатывающих предприятий, а также в сфере пищевой промышленности, водоканалах, может эксплуатироваться в районах крайнего севера и в районах с умеренным климатом. Главными принципами ООО «НПО «Спецнефтемаш» являются обеспечение высочайшего качества продукции и клиентоориентированность. Вы, как конечный потребитель наших изделий должны быть максимально довольны качеством и оперативным решением вопросов, поставленных при заказе. Поэтому, все произведенные изделия проходят обязательный контроль качества.

ООО «НПО «Спецнефтемаш» занимается не только производством продукции высокого качества для оптовых и розничных поставок, но и регулярно проводит многочисленные исследования для внедрения новых технических возможностей по созданию оборудования нового формата. Мы идем в ногу со временем для того, чтобы Вы могли реализовать свои самые амбициозные планы и цели при грамотном использовании тех преимуществ нашего продукта, которые мы предлагаем.

На нашем предприятии внедрена и стабильно функционирует система менеджмента качества согласно сертификату ГОСТ ISO 9001. Также ООО «НПО «Спецнефтемаш» обладает другими сертификатами, подтверждающими компетенцию и возможность производить квалифицированное оборудование, в том числе сертификатом соответствия Тех Регламенту Таможенного Союза (ТР/ТС).

За время существования Компания обзавелась крупными партнерами, которые уже оценили выше озвученные достоинства поставленного оборудования. Нам доверяют: ТОО «Степногорский ГОК», АО «Конденсат», ОАО «Калужский турбинный завод», ООО «НГК «Горный», ООО «СЗЭМК», АО «ТЭК Мосэнерго», АО «Сезар Артика» и др.

Гибкие условия сотрудничества, обслуживание на высочайшем уровне, оптимальные цены на качественный и разнообразный ассортимент, разумные производственные сроки – давайте работать, нужно меньше говорить и больше делать!



Задвижка шиберная СНМ 5851	
Технические характеристики.....	4
Конструкция шиберной задвижки.....	5
Основные конструктивные элементы.....	6
Основные габаритные и присоединительные размеры.....	7-8
Варианты управления.....	9
Задвижка шиберная СНМ 5852	
Технические характеристики.....	10
Конструкция шиберной задвижки.....	11
Основные конструктивные элементы.....	12
Основные габаритные и присоединительные размеры.....	13-14
Варианты управления.....	15
Задвижка шиберная СНМ 5853	
Технические характеристики.....	16
Конструкция шиберной задвижки.....	17
Основные конструктивные элементы.....	18
Основные габаритные и присоединительные размеры.....	19-20
Варианты управления.....	21
Задвижка шиберная СНМ 5854	
Технические характеристики.....	22
Конструкция шиберной задвижки.....	23
Основные конструктивные элементы.....	24
Основные габаритные и присоединительные размеры.....	25-26
Варианты управления.....	27
Задвижка шиберная СНМ 5855	
Технические характеристики.....	28
Конструкция шиберной задвижки.....	29
Основные конструктивные элементы.....	30
Основные габаритные и присоединительные размеры.....	31-32
Варианты управления.....	33
Задвижка шиберная СНМ 5856	
Технические характеристики.....	34
Конструкция шиберной задвижки.....	35
Основные конструктивные элементы.....	36
Основные габаритные и присоединительные размеры.....	37-38
Варианты управления.....	39
Задвижка шиберная СНМ 5857	
Технические характеристики.....	40
Конструкция шиберной задвижки.....	41
Основные конструктивные элементы.....	42
Основные габаритные и присоединительные размеры.....	43-44
Варианты управления.....	45
Задвижка шланговая СНМ 5881	
Технические характеристики.....	46
Конструкция шланговой задвижки СНМ 5881.....	47
Основные габаритные и присоединительные размеры.....	48
Задвижки шланговые серии СНМ 5881 с электроприводом	
Основные габаритные и присоединительные размеры.....	49
Задвижки шланговые серии СНМ 5881 с пневмоприводом	
Основные габаритные и присоединительные размеры.....	50
Сертификаты компании	
Таможенный союз. Декларация соответствия.....	51

ЗАДВИЖКА ШИБЕРНАЯ СО СКВОЗНЫМ НОЖОМ СНМ 5851

Шиберная задвижка серии **СНМ 5851** используется для сред с высокой концентрацией твердых частиц. Корпус из чугуна или различных марок сталей состоит из двух половин, обработанных с высокой точностью.

Основные сферы применения задвижек **СНМ 5851** – это пищевая промышленность, энергетика, целлюлозно-бумажная, горнодобывающая промышленность и прочие сферы, где требования к оборудованию – это работоспособность при высокой концентрации твердых частиц.

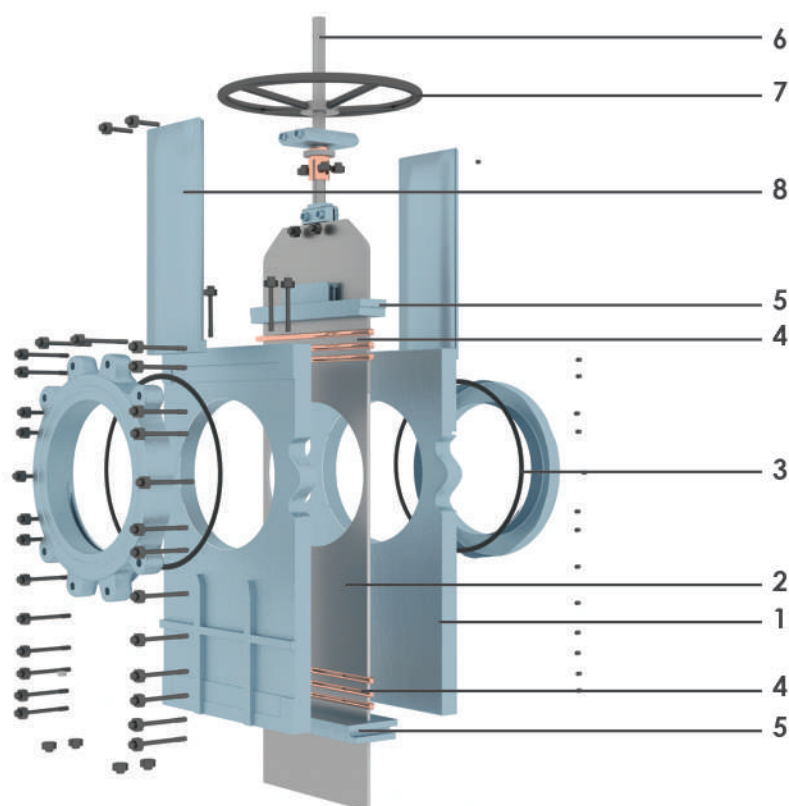
Режущая кромка ножа позволяет отсекай потоки высокой плотности и благодаря этому может применяться для подачи самотеком твердых и порошкообразных веществ.



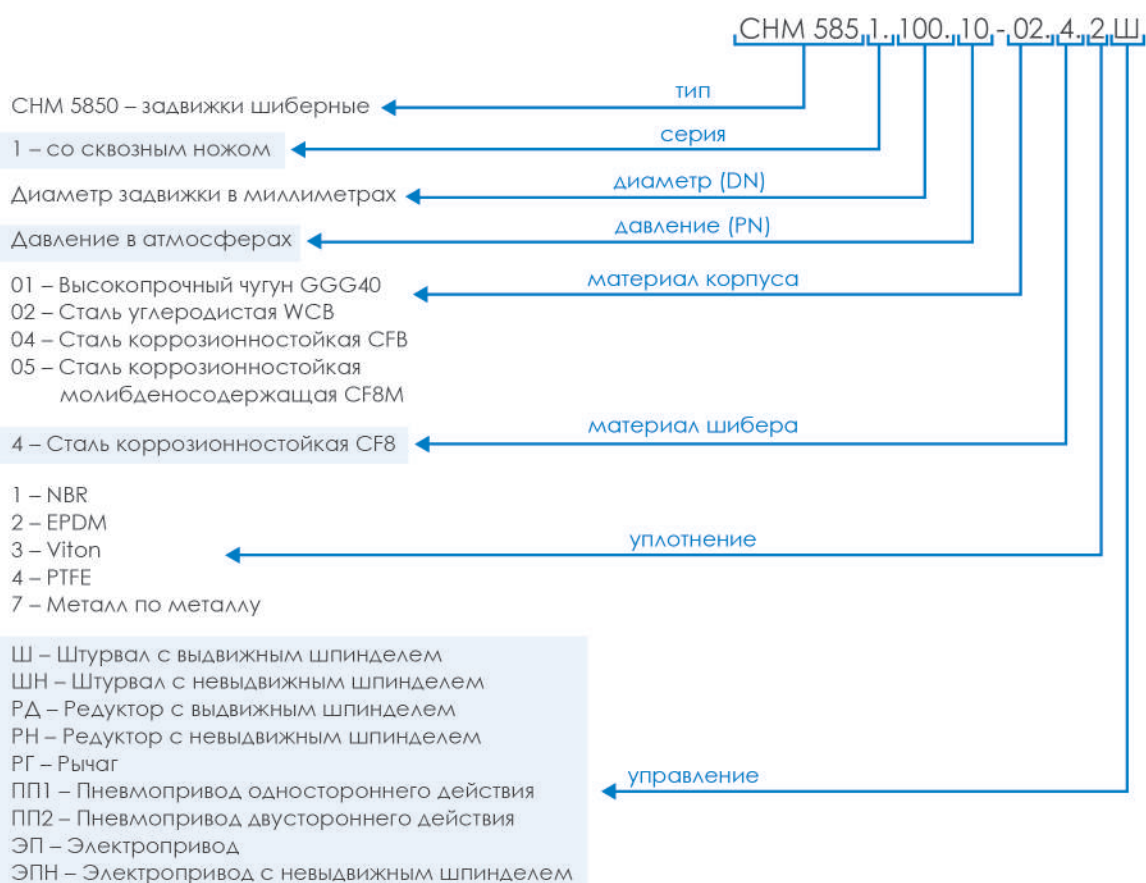
Технические характеристики:

Изготовление и поставка	По ТУ 3700-002-24009276-2015
Тип конструкции	Задвижка шиберная со сквозным ножом
Диаметр номинальный	DN 50 – DN 1200
Давление рабочее	• DN 50-250 – 10 кгс/см² • DN 300-400 – 6 кгс/см² • DN 450-600 – 4 кгс/см² • DN 700-1200 – 2 кгс/см²
Управление	• штурвал DN 50-500 • редуктор DN 50-1200 • пневмопривод, электропривод DN 50-1200 • рычаг DN 50-300
Основные рабочие среды	Для сред с высокой концентрацией твердых частиц: • перекачка жидкостей с содержанием твердых частиц во взвешенном состоянии до 20% • целлюлозы и древесной массы (пульпы концентрации от 5% до 20%), спиртных напитков, порошков, золы и высококонцентрированного шлама
Присоединения	Стяжное между фланцами трубопровода; (Присоединительные размеры по ГОСТ 33259-15, исполнение В, Ответные фланцы – по ГОСТ 33259-15, тип 01 или 11, исполнение В)
Направление подачи рабочей среды	Любое
Климатическое исполнение	У, УХЛ4, ХЛ, Т, ТМ, ТВ по ГОСТ 15150-69

КОНСТРУКЦИЯ ШИБЕРНОЙ ЗАДВИЖКИ СНМ 5851



1. Корпус
2. Нож
3. Уплотнение
4. Сальниковая набивка
5. Сальник
6. Шток
7. Штурвал
8. Бугель



ОСНОВНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

Корпус:

Задвижки изготовлены методом литья, состоит из двух половин, скрепленных между собой болтами. Корпус, может быть, выполнен из следующих материалов:

- высокопрочный чугун GGG40;
- сталь углеродистая WCB (09Г2С);
- сталь коррозионностойкая CF8;
- сталь коррозионностойкая молибденосодержащая CF8M;

Задвижки в стандартном исполнении имеют эпоксидное антикоррозионное покрытие толщиной 250 микрон.

Нож:

Материал ножа – нержавеющая сталь. По желанию клиента нож, может быть, изготовлен из различных марок нержавеющей стали. Специальная конструкция ножа исключает возможность отложений на поверхности уплотнения.

Уплотнение:

Варианты
уплотнений:



Задвижки серии СНМ 5851 изготавливаются со следующими типами уплотнений:

- упругое уплотнение из таких материалов как EPDM, NBR, Viton, PTFE, натуральная резина, обеспечивает герметичное перекрытие потока рабочей среды.
- металл по металлу для высокотемпературных, сыпучих, вязких сред.

EPDM - обладает хорошими механическими свойствами и широким температурным диапазоном, применяется в основном для воды и водных растворов. Рабочая температура в неизменном режиме до 90°C, в краткосрочном режиме не выше 125°C.

NBR – устойчивость к жидкостями содержащих жиры и масла, обладает высокой устойчивостью к истиранию. Рабочая температура рассчитана не выше 80°C.

Viton – обладает высокой термостойкостью и устойчив к химикатам, применяется для коррозионно-активных жидкостей. Рабочая температура до 180°C в длительном режиме и до 200° С в краткосрочном.

Набивка сальника:

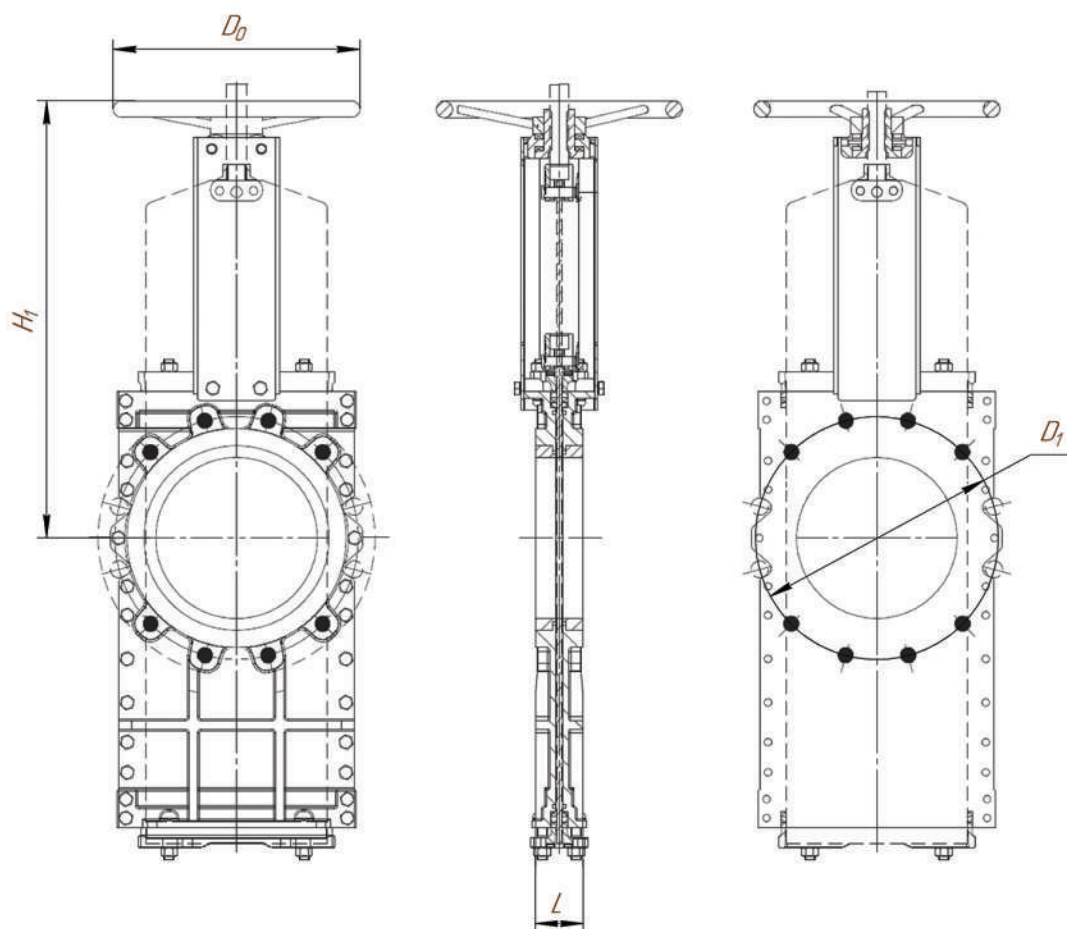
Многослойная набивка, сделанная из качественного синтетического волокна с PTFE, обеспечивает герметичность уплотнения между корпусом и ножом, препятствуя любым утечкам в окружающую среду. Сальниковые узлы расположены в легкодоступном месте, что позволяет осуществлять замену набивки без снятия задвижки с трубопровода, а также делать подтяжку.

Шток:

Изготавливается из нержавеющей стали, что обеспечивает высокую прочность и коррозионную стойкость. Конструкция шиберно-ножевых задвижек предусматривает как выдвигной, так и невыдвигной шток.

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Шиберных задвижек **СНМ 5851** DN50-500 мм со штурвалом

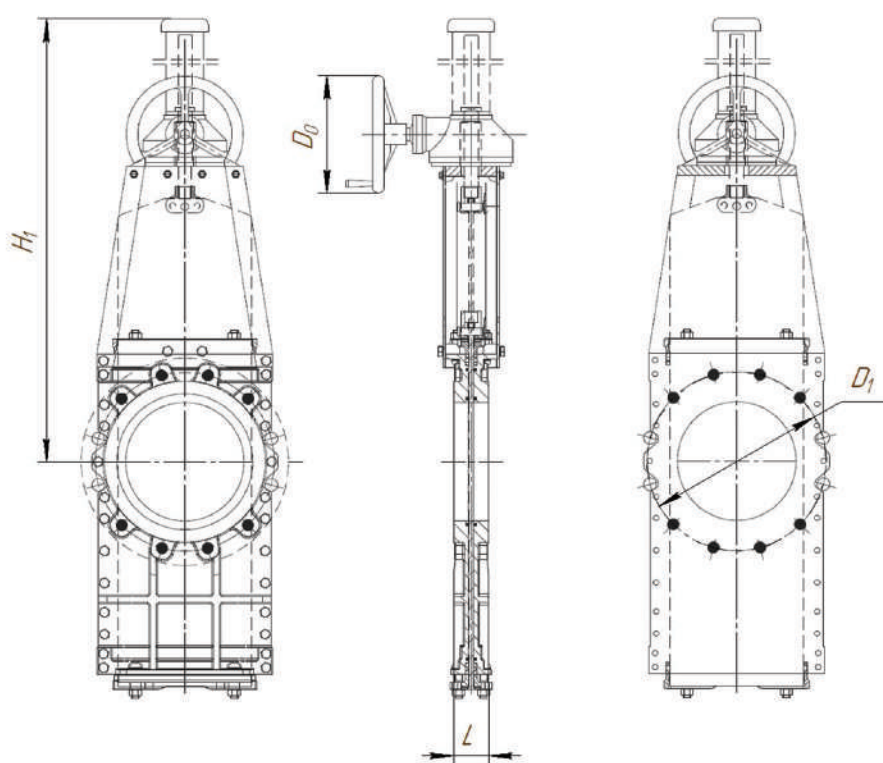


DN	Рр*, кгс/см ²	Размеры, мм				Сила, Н	Мкр, Н*м	Масса, кг
		L	D1	D0	H1			
50	10	48	125	180	323	820	10	13
65	10	48	145	180	362	1380	10	15
80	10	51	160	220	408	2090	12	17
100	10	51	180	240	463	3260	13	22
125	10	57	210	240	521	5080	15	32
150	10	57	240	280	602	5880	30	37
200	10	70	295	300	702	9200	45	61
250	10	70	350	340	876	10300	60	93
300	6	76	400	380	996	14800	75	115
350	6	76	460	400	1141	16100	115	171
400	6	89	515	450	1270	20100	140	287
450	4	89	565	450	1392	21100	180	354
500	4	114	620	450	1510	24900	200	381

*Рабочее давление Рр – наибольшее избыточное давление, при котором возможна длительная работа арматуры при выбранных материалах и заданной температуре.

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Шиберных задвижек **СНМ 5851** DN50-1200**мм с редуктором



DN	Рр*, кгс/см ²	Размеры, мм				Сила, Н	Мкр, Н*м	Масса, кг
		L	D1	D0	H1			
50	10	48	125	250	478	820	10	23
65	10	48	145	250	514	1380	10	25
80	10	51	160	250	573	2090	12	27
100	10	51	180	250	620	3260	13	32
125	10	57	210	250	675	5080	15	47
150	10	57	240	250	752	5880	30	49
200	10	70	295	250	865	9200	45	76
250	10	70	350	250	1028	10300	60	108
300	6	76	400	250	1141	14800	75	135
350	6	76	460	300	1341	16100	115	191
400	6	89	515	300	1460	20100	140	312
450	4	89	565	450	1655	21100	180	384
500	4	114	620	450	1783	24900	200	411
600	4	114	725	500	2047	36100	250	528
700	2	127	840	500	2314	39950	265	654
800	2	127	950	600	2575	43500	310	724
900	2	127	1050	600	2963	55000	420	886
1000	2	149	1160	600	3203	69000	550	1135
1200	2	156	1380	600	3495	84000	830	1561

*Рабочее давление Рр – наибольшее избыточное давление, при котором возможна длительная работа арматуры при выбранных материалах и заданной температуре. **Задвижки большего диаметра поставляются на заказ.

ВАРИАНТЫ УПРАВЛЕНИЯ

Ручные

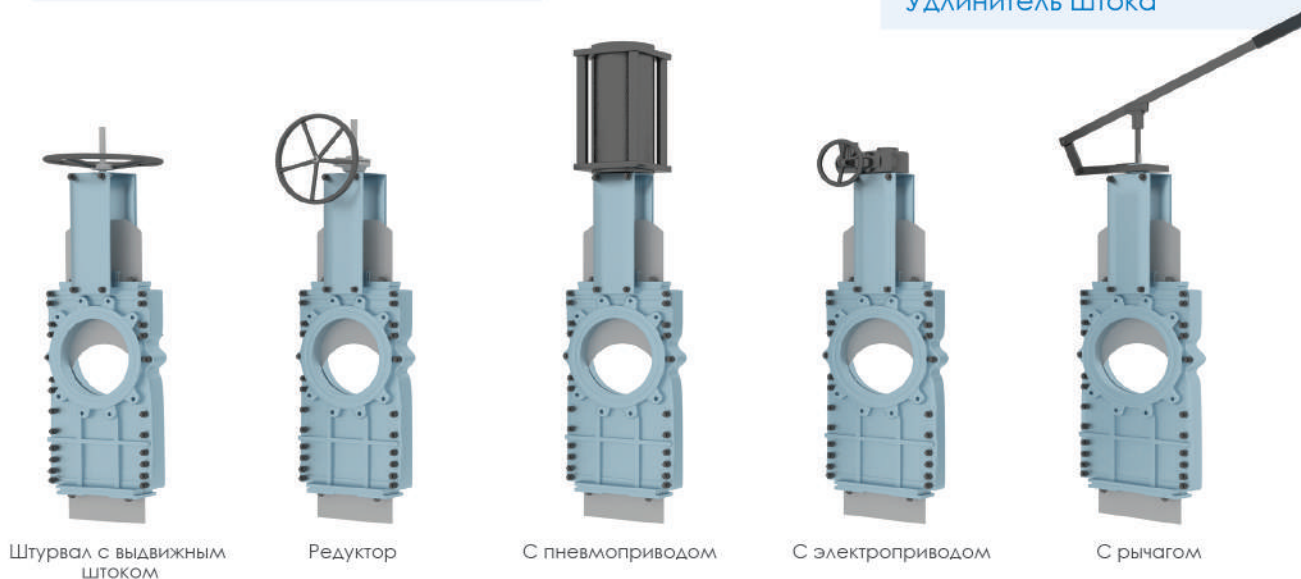
Штурвал с выдвижным штоком
Штурвал с невыдвижным штоком
Рычаг
Редуктор

Автоматические

Электропривод
Пнеумопривод
Гидропривод

Дополнительное
оборудование

Указатель положения
Концевые выключатели
Позиционер
Удлинитель штока

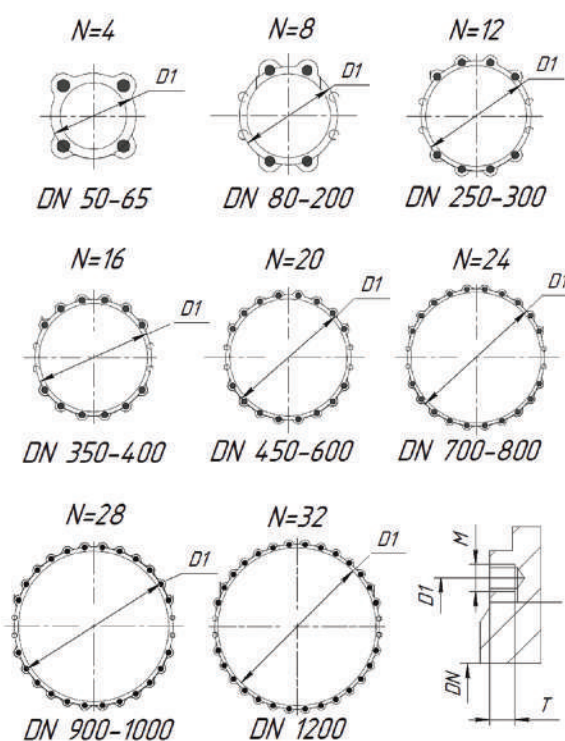


ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

для подбора ответных фланцев и крепежа PN 10 по ГОСТ 33259-2015

DN	D1	NxM	T, мм	+	+	d, мм
50	125	4xM16	13	4	0	18
65	145	4xM16	13	4	0	18
80	160	8xM16	13	4	4	18
100	180	8xM16	13	4	4	18
125	210	8xM16	16	4	4	18
150	240	8xM20	16	4	4	23
200	295	8xM20	20	4	4	23
250	350	12xM20	20	8	4	23
300	400	12xM20	20	8	4	23
350	460	16xM20	20	12	4	23
400	515	16xM24	24	12	4	27
450	565	20xM24	24	16	4	27
500	620	20xM24	24	16	4	27
600	725	20xM27	27	16	4	30
700	840	24xM27	27	20	4	30
800	950	24xM30	30	20	4	33
900	1050	28xM30	30	24	4	33
1000	1160	28xM33	33	24	4	36
1200	1380	32xM36	40	28	4	39

d - диаметр сквозных отверстий



⊕ Сквозное отверстие

● Глухое резьбовое отверстие

ЗАДВИЖКА ШИБЕРНАЯ С ДВУХСТОРОННЕЙ ГЕРМЕТИЧНОСТЬЮ СНМ 5852

Шиберно-ножевые задвижки серии **СНМ 5852** подходят для перекрытия потока рабочей среды, в которой содержится 5% твердых частиц.

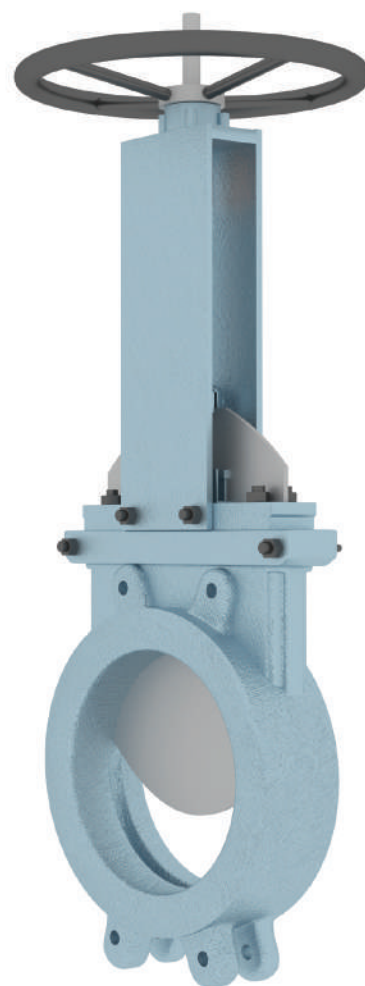
Присоединение к трубопроводу – межфланцевое.

Конструкция задвижки обеспечивает свободный доступ к шиберу, а посторонние предметы, попавшие в рабочую среду, не препятствуют герметичности, так как при закрытии острый режет их.

Задвижки данной серии могут быть изготовлены из различных типов стали и чугуна.

Основные сферы применения:

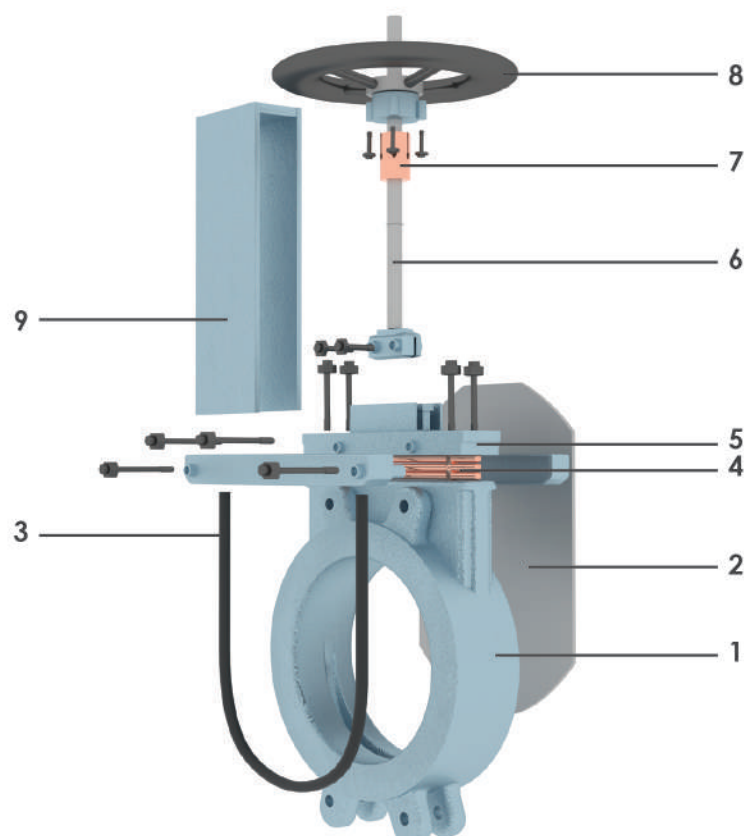
- горнодобывающая сфера;
- химическая или пищевая промышленность;
- целлюлозно-бумажная сфера;
- обработка сточных вод.



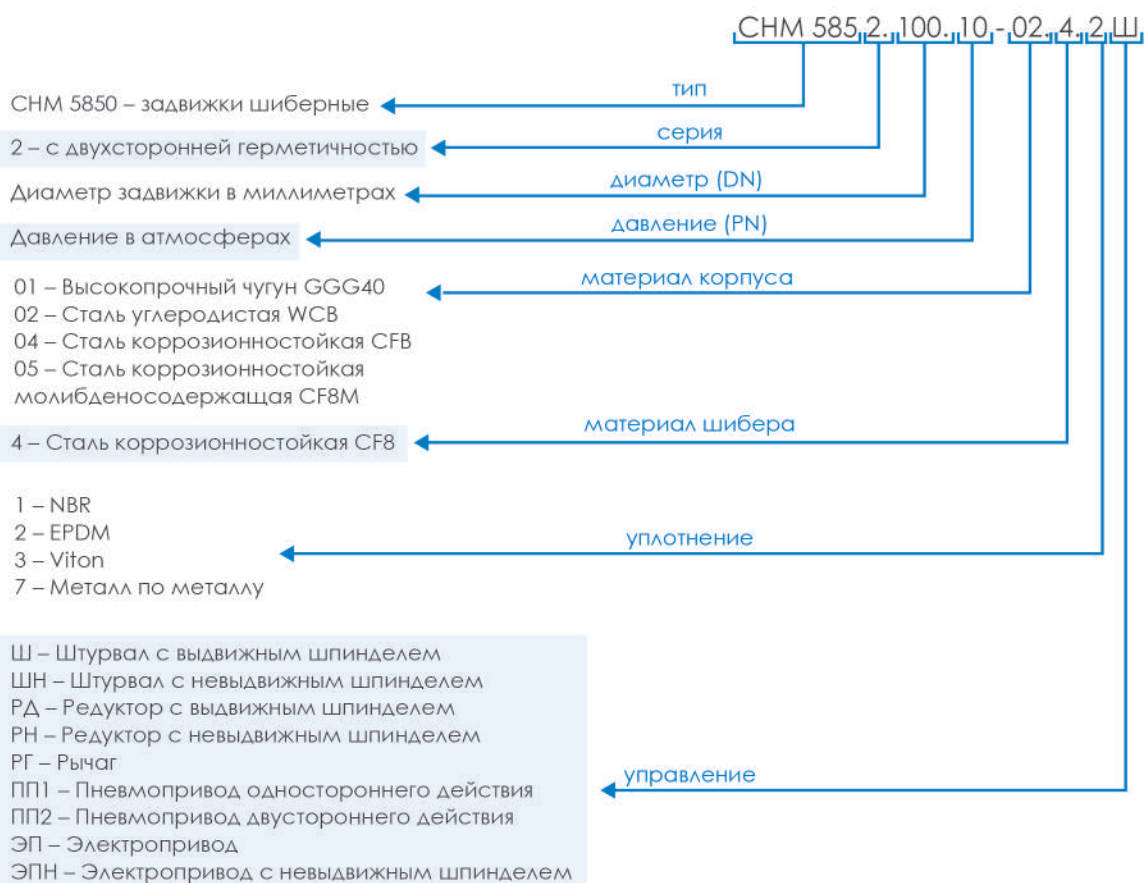
Технические характеристики:

Изготовление и поставка	По ТУ 3700-002-24009276-2015
Тип конструкции	Задвижка шиберная двусторонняя
Диаметр номинальный	DN 50 – DN 1200
Давление рабочее	• DN 50-250 – 10 кгс/см² • DN 300-450 – 6 кгс/см² • DN 500-600 – 4 кгс/см² • DN 700-1200 – 2 кгс/см²
Управление	• штурвал DN 50-500 • редуктор DN 50-1200 • пневмопривод, электропривод DN 50-1200 • рычаг DN 50-300
Основные рабочие среды	Специализированы для транспортировки жидкостей с содержанием твердых частиц во взвешенном состоянии до 5%. Рекомендуется для транспортировки сточных вод.
Присоединения	Стяжное между фланцами трубопровода; (Присоединительные размеры по ГОСТ 33259-15, исполнение В, Ответные фланцы – по ГОСТ 33259-15, тип 01 или 11, исполнение В)
Направление подачи рабочей среды	Любое
Климатическое исполнение	У, УХЛ4, ХЛ, Т, ТМ, ТВ по ГОСТ 15150-69

КОНСТРУКЦИЯ ШИБЕРНОЙ ЗАДВИЖКИ СНМ 5852



1. Корпус
2. Нож
3. Уплотнение
4. Сальниковая набивка
5. Сальник
6. Шток
7. Ходовая гайка
8. Штурвал
9. Бугель



ОСНОВНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

Корпус:

Конструкция задвижки серии **СНМ 5852** обеспечивает полный проход через пропускное отверстие и высокий расход подаваемой среды при низких перепадах давления. Внутренняя конструкция корпуса препятствует скоплению твердых отложений.

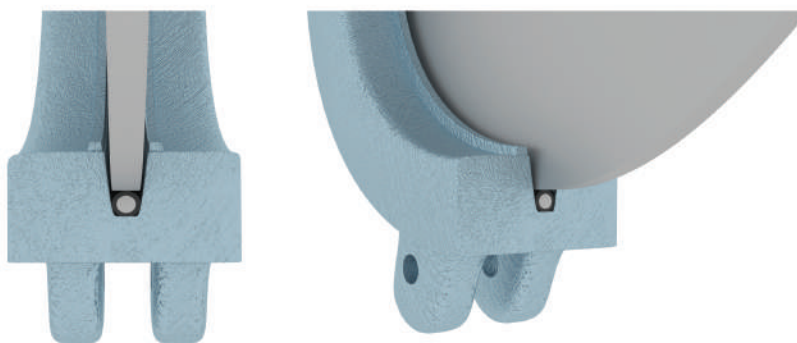
Стандартные материалы, используемые при изготовлении задвижек:

- высокопрочный чугун GGG40;
- сталь углеродистая WCB (09Г2С);
- сталь коррозионностойкая CF8;
- сталь коррозионностойкая молибденосодержащая CF8M.

Нож:

Материал ножа – нержавеющая сталь. Нож отполирован с обеих сторон, кромка ножа имеет закругленную форму, которая позволяет избежать повреждения прокладки.

Уплотнение:



Уплотнение имеет U-образную форму, повторяющую форму ножа. В корпус задвижки вставлено упругое уплотнение, что позволяет сохранить форму и препятствует соскальзыванию под воздействием потока рабочей среды.

Материалы, применяемые в качестве уплотнений:

EPDM – обладает хорошими механическими свойствами и широким температурным диапазоном, применяется в основном для воды и водных растворов. Рабочая температура в неизменном режиме до 90°C, в краткосрочном режиме не выше 125°C.

NBR – устойчивость к жидкостями содержащих жиры и масла, обладает высокой устойчивостью к истиранию. Рабочая температура рассчитана не выше 80°C.

Viton – обладает высокой термостойкостью и устойчив к химикатам, применяется для коррозионно-активных жидкостей. Рабочая температура до 180°C в длительном режиме и до 200° С в краткосрочном.

Набивка сальника:

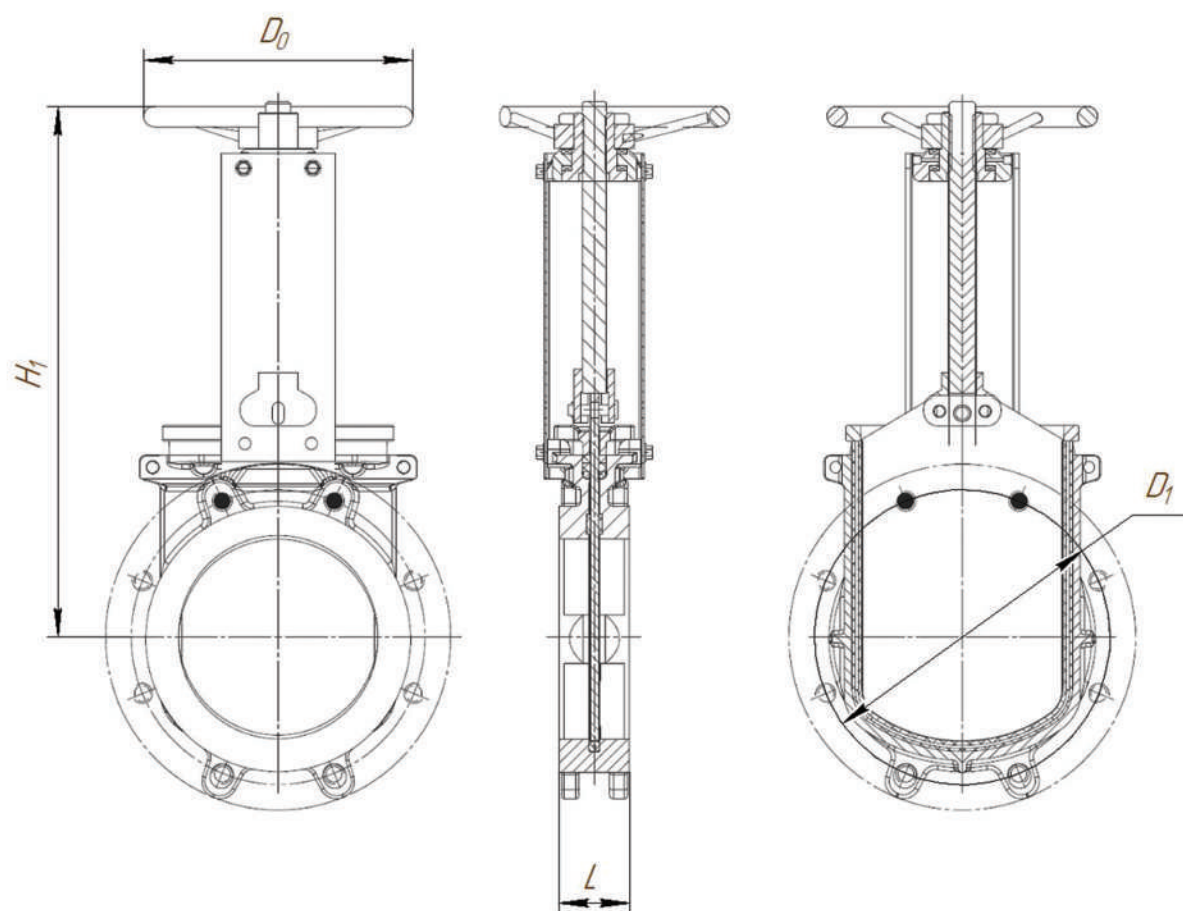
Набивка обеспечивает герметичность уплотнения между корпусом и ножом, препятствуя любым утечкам в окружающую среду. Набивка размещается в легкодоступном месте и может заменяться без снятия задвижки с трубопровода.

Шток:

Изготавливается из нержавеющей стали, что обеспечивает его высокую прочность и отличную коррозионную стойкость. Конструкция задвижки предусматривает как выдвижной, так и невыдвижной шток.

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Шиберных задвижек **СНМ 5852** DN50-500 мм со штурвалом

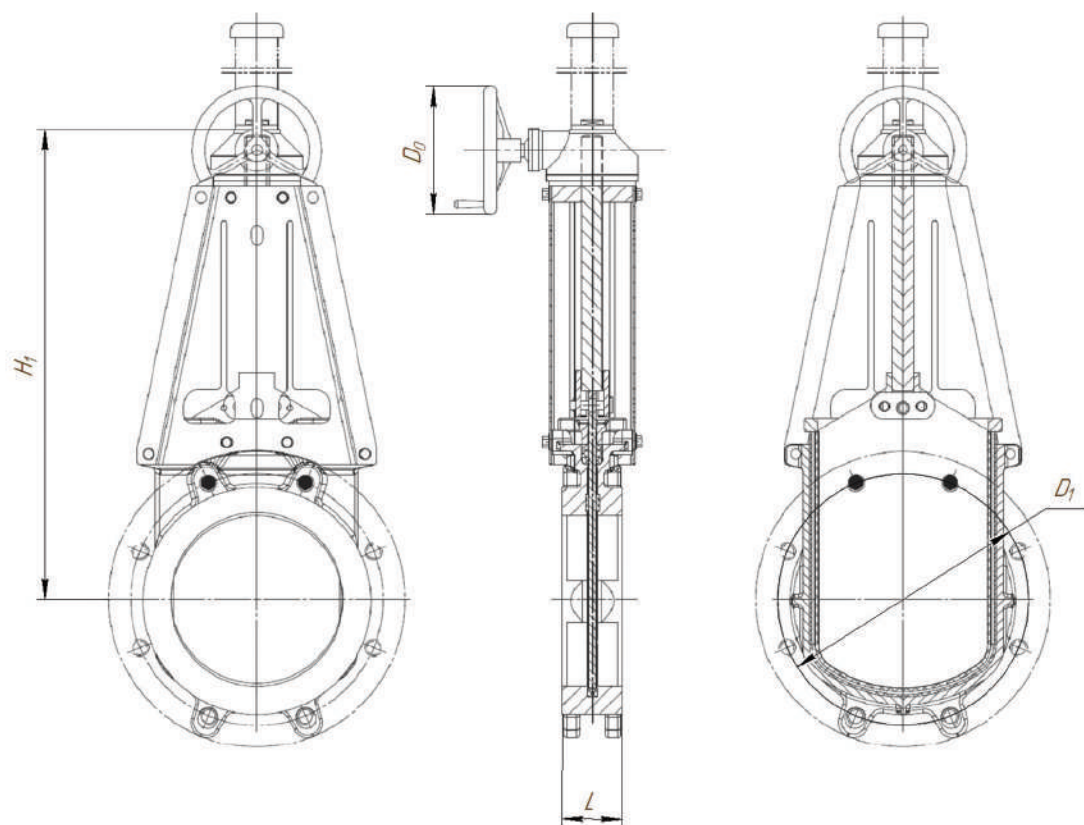


DN	Рр*, кгс/см ²	Размеры, мм				Сила, Н	Мкр, Н*м	Масса, кг
		L	D1	D0	H1			
50	10	48	125	180	290	1150	10	8
65	10	48	145	200	330	1950	10	9
80	10	51	160	200	358	2960	13	10
100	10	51	180	240	378	4620	15	13
125	10	57	210	260	428	7230	20	15
150	10	57	240	280	490	7300	30	24
200	10	70	295	300	588	13000	40	33
250	10	70	350	320	690	14600	50	45
300	6	76	400	350	815	21000	65	60
350	6	76	460	400	890	22900	100	82
400	6	89	515	450	980	29900	120	112
450	6	89	565	500	1025	32400	130	168
500	4	114	620	500	1230	35500	156	210

*Рабочее давление РР – наибольшее избыточное давление, при котором возможна длительная работа арматуры при выбранных материалах и заданной температуре.

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Шиберных задвижек **СНМ 5851** DN50-1200**мм с редуктором



DN	Рр*, кгс/см ²	Размеры, мм				Сила, Н	Мкр, Н*м	Масса, кг
		L	D1	D0	H1			
50	10	48	125	250	368	1150	10	18
65	10	48	145	250	375	1950	10	19
80	10	51	160	250	420	2960	13	20
100	10	51	180	250	457	4620	15	23
125	10	57	210	250	503	7230	20	25
150	10	57	240	250	564	7300	30	36
200	10	70	295	250	645	13000	40	45
250	10	70	350	250	750	14600	50	57
300	6	76	400	250	860	21000	65	75
350	6	76	460	300	960	22900	100	97
400	6	89	515	300	1060	29900	120	132
450	6	89	565	450	1220	32400	130	188
500	4	114	620	450	1330	35500	156	246
600	4	114	725	500	1460	52000	200	315
700	2	127	840	500	1750	56700	230	440
800	2	127	950	600	1880	61800	350	550
900	2	127	1050	600	2090	78100	440	685
1000	2	149	1160	600	2180	98000	525	830
1200	2	156	1380	600	2270	119300	800	1230

*Рабочее давление РР – наибольшее избыточное давление, при котором возможна длительная работа арматуры при выбранных материалах и заданной температуре. **Задвижки большего диаметра поставляются на заказ.

ВАРИАНТЫ УПРАВЛЕНИЯ

Ручные

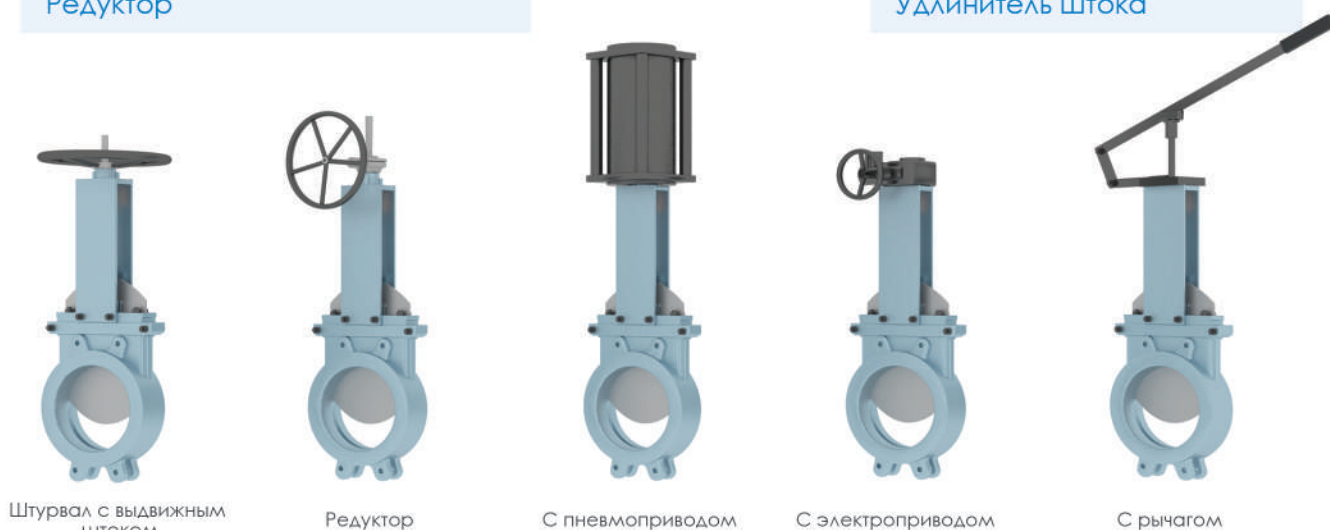
Штурвал с выдвижным штоком
Штурвал с невыдвижным штоком
Штурвал с цепью
Рычаг
Редуктор

Автоматические

Электропривод
Пневмопривод
Гидропривод

Дополнительное оборудование

Указатель положения
Концевые выключатели
Позиционер
Удлинитель штока

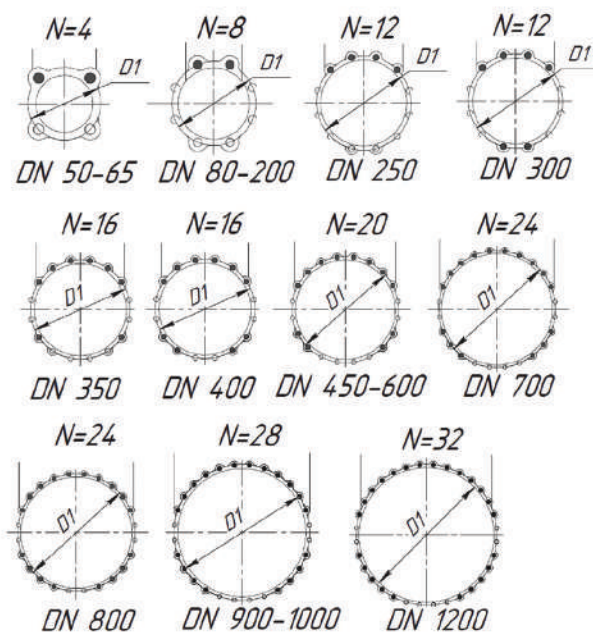


ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

для подбора ответных фланцев и крепежа PN 10 по ГОСТ 33259-2015

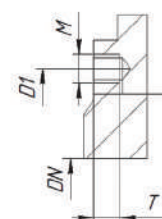
DN	D1	NxM	T, мм	+	+	d, мм
50	125	4xM16	13	2	2	18
65	145	4xM16	13	2	2	18
80	160	8xM16	13	2	6	18
100	180	8xM16	13	2	6	18
125	210	8xM16	16	2	6	18
150	240	8xM20	16	2	6	23
200	295	8xM20	20	2	6	23
250	350	12xM20	20	4	8	23
300	400	12xM20	20	6	6	23
350	460	16xM20	20	10	6	23
400	515	16xM24	24	10	6	27
450	565	20xM24	24	12	8	27
500	620	20xM24	24	12	8	27
600	725	20xM27	27	12	8	30
700	840	24xM27	27	16	8	30
800	950	24xM30	30	18	6	33
900	1050	28xM30	30	20	8	33
1000	1160	28xM33	33	20	8	36
1200	1380	32xM36	40	24	8	39

d - диаметр сквозных отверстий



⊕ Сквозное отверстие

● Глухое резьбовое отверстие

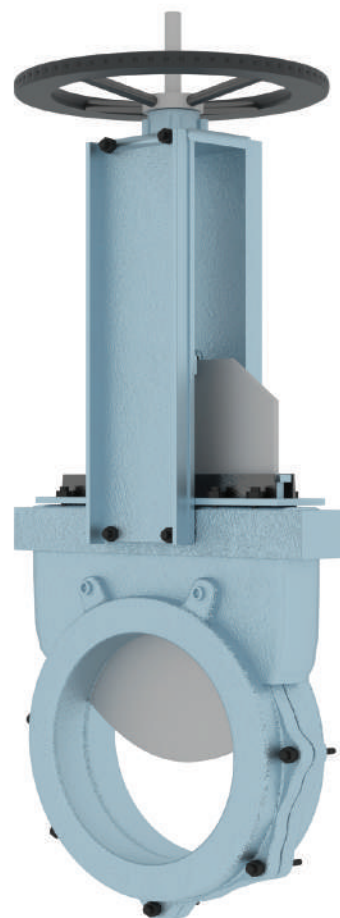


ЗАДВИЖКА ШИБЕРНАЯ С ДВУХСТОРОННЕЙ ГЕРМЕТИЧНОСТЬЮ В РАЗБОРНОМ КОРПУСЕ СЕРИИ СНМ 5853

Задвижка серии **СНМ 5853** предназначена для транспортировки слабозагрязненных жидкостей с содержанием взвешенных частиц до 5%.

Корпус задвижек проходит полную механическую обработку внутренних поверхностей на высокоточном металлообрабатывающем оборудовании. Эта конструктивная особенность позволяет использовать задвижки на более высокое рабочее давление (до 6,5 кгс/см² для DN 1000) по сравнению с аналогичными задвижками.

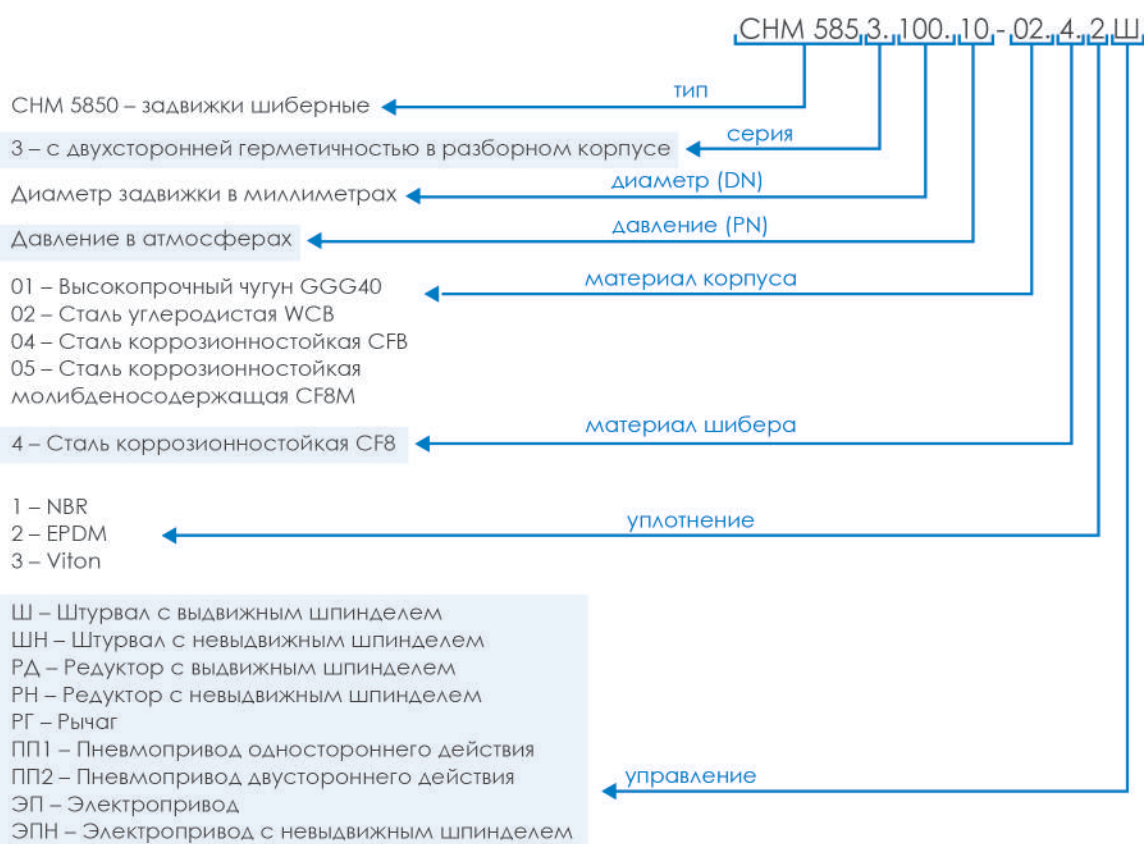
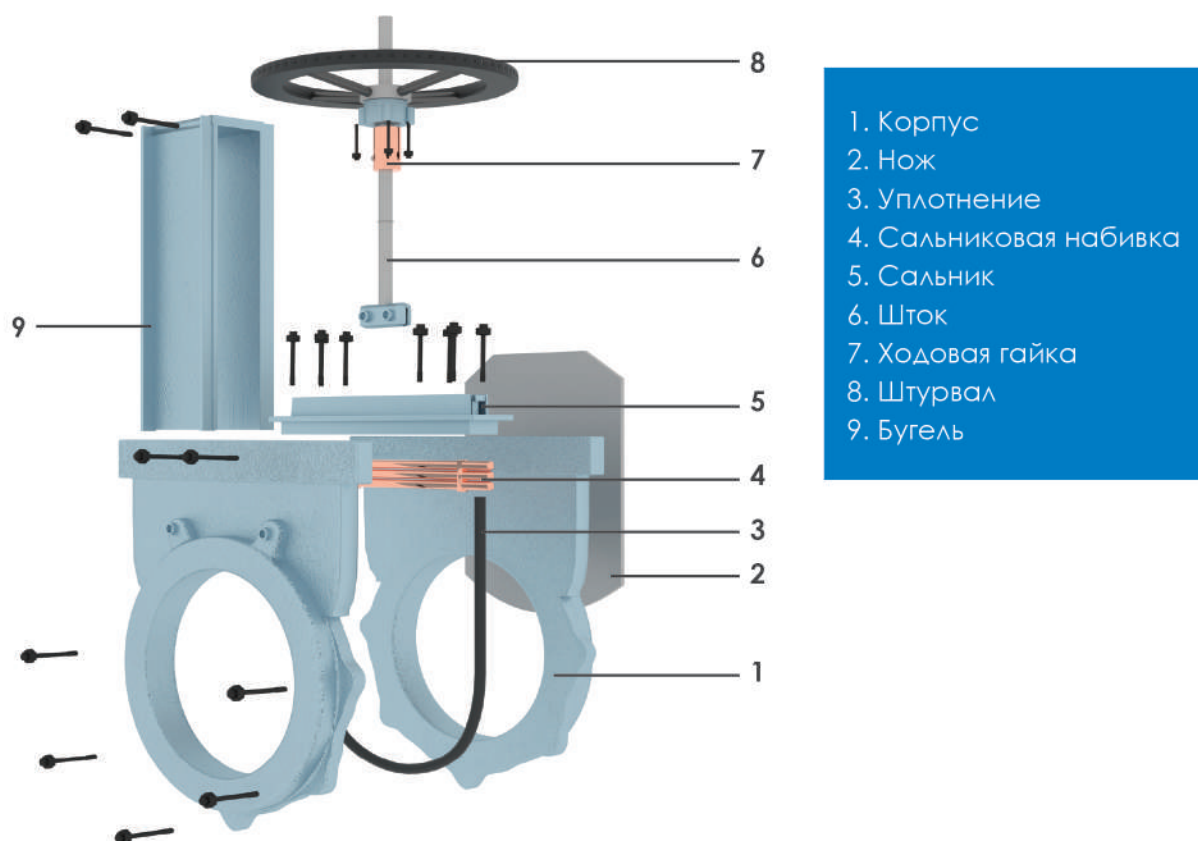
Задвижки серии СНМ 5853 рекомендуются для транспортировки бытовых, ливневых и промышленных стоков, а также для систем водоснабжения.



Технические характеристики:

Изготовление и поставка	По ТУ 3700-002-24009276-2015
Тип конструкции	Задвижка шиберная в разборном корпусе
Диаметр номинальный	DN 50 – DN 1200
Давление рабочее	• DN 50-150 – 16 кгс/см² • DN 200-400 – 10 кгс/см² • DN 450-600 – 8 кгс/см² • DN 650-1000 – 6 кгс/см² • DN 1200 – 4 кгс/см²
Управление	• штурвал DN 50-500 • редуктор DN 50-1200 • пневмопривод, электропривод DN 50-1200 • рычаг DN 50-300
Основные рабочие среды	Предназначены для транспортировки жидкостей с содержанием взвешенных частиц до 5%. Особенно рекомендуется для сточных вод.
Присоединения	Стяжное между фланцами трубопровода; (Присоединительные размеры по ГОСТ 33259-15, исполнение В, Ответные фланцы – по ГОСТ 33259-15, тип 01 или 11, исполнение В)
Направление подачи рабочей среды	Любое
Климатическое исполнение	У, УХЛ4, ХЛ, Т, ТМ, ТВ по ГОСТ 15150-69

КОНСТРУКЦИЯ ШИБЕРНОЙ ЗАДВИЖКИ СНМ 5853



ОСНОВНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

Корпус:

Корпус проходит внутри полную механическую обработку, что обеспечивает высокую точность и качество при дальнейшей сборке и эксплуатации готовый изделий.

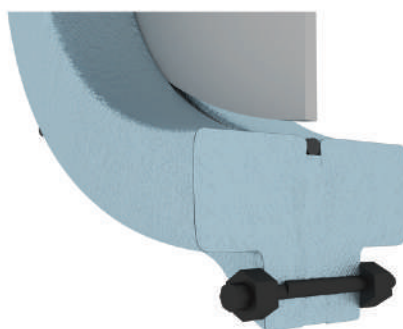
Материалы, из которых изготавливается корпус задвижек:

- высокопрочный чугун GGG40;
- сталь углеродистая WCB (09Г2С);
- сталь коррозионностойкая CF8;
- сталь коррозионностойкая молибденосодержащая CF8M;

Нож:

Материал ножа – нержавеющая сталь. Высокое качество материалов и точность изготовления обеспечивают надежную эксплуатацию задвижек с требуемой герметичностью.

Уплотнение:



Упругое уплотнение U-образной формы, которое имеет дополнительные перемычки вверх, между которыми вставляется нож, выполняют роль дублирующего уплотнения сальникового узла.

Материалы, применяемые в качестве уплотнений:

EPDM - обладает хорошими механическими свойствами и широким температурным диапазоном, применяется в основном для воды и водных растворов. Рабочая температура в неизменном режиме до 90°C, в краткосрочном режиме не выше 125°C.

NBR – устойчивость к жидкостями содержащих жиры и масла, обладает высокой устойчивостью к истиранию. Рабочая температура рассчитана не выше 80°C.

Viton – обладает высокой термостойкостью и устойчив к химикатам, применяется для коррозионно-активных жидкостей. Рабочая температура до 180°C в длительном режиме и до 200° С в краткосрочном.

Набивка сальника:

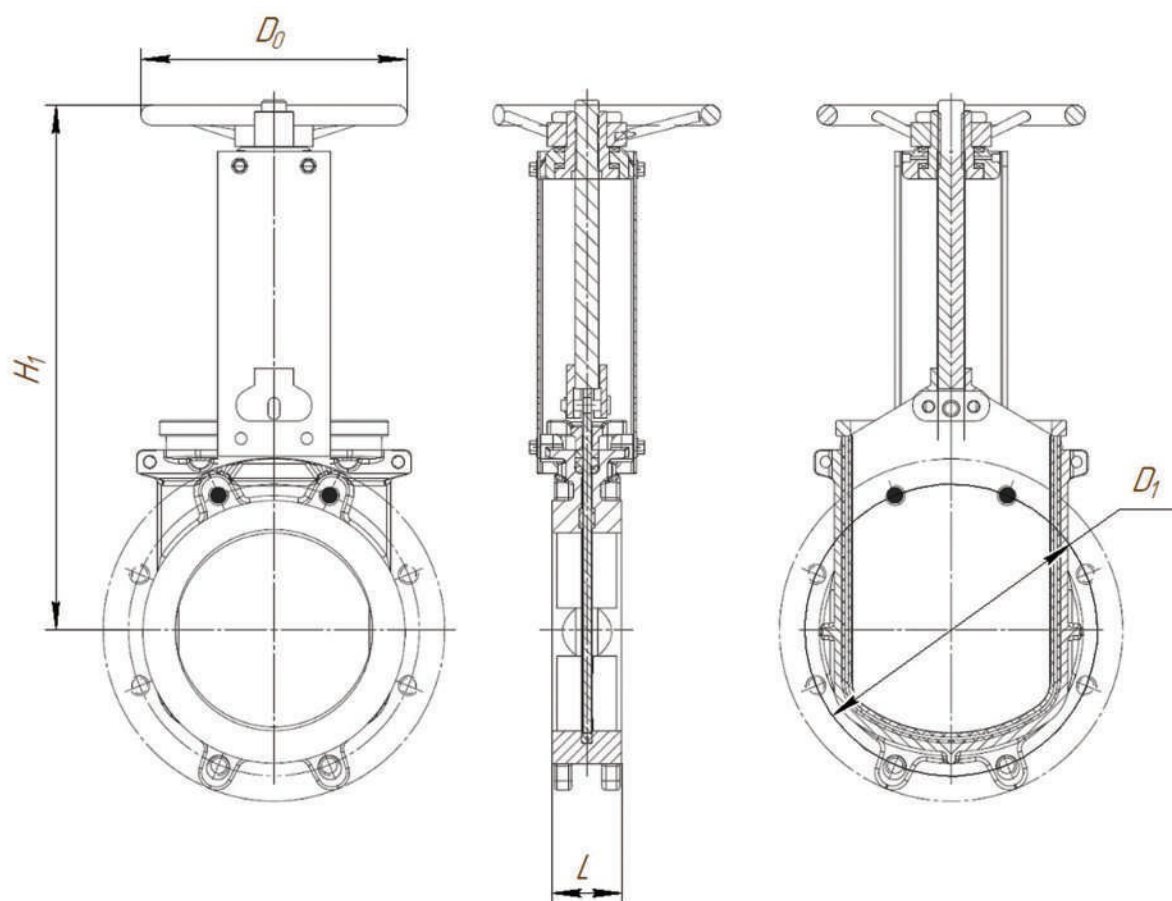
Набивка обеспечивает герметичность уплотнения между корпусом и ножом, препятствуя любым утечкам в окружающую среду. Набивка размещается в легкодоступном месте и может заменяться без снятия задвижки с трубопровода.

Шток

Изготавливается из нержавеющей стали, что обеспечивает его высокую прочность и отличную коррозионную стойкость. Конструкция задвижки предусматривает как выдвижной, так и невыдвижной шток.

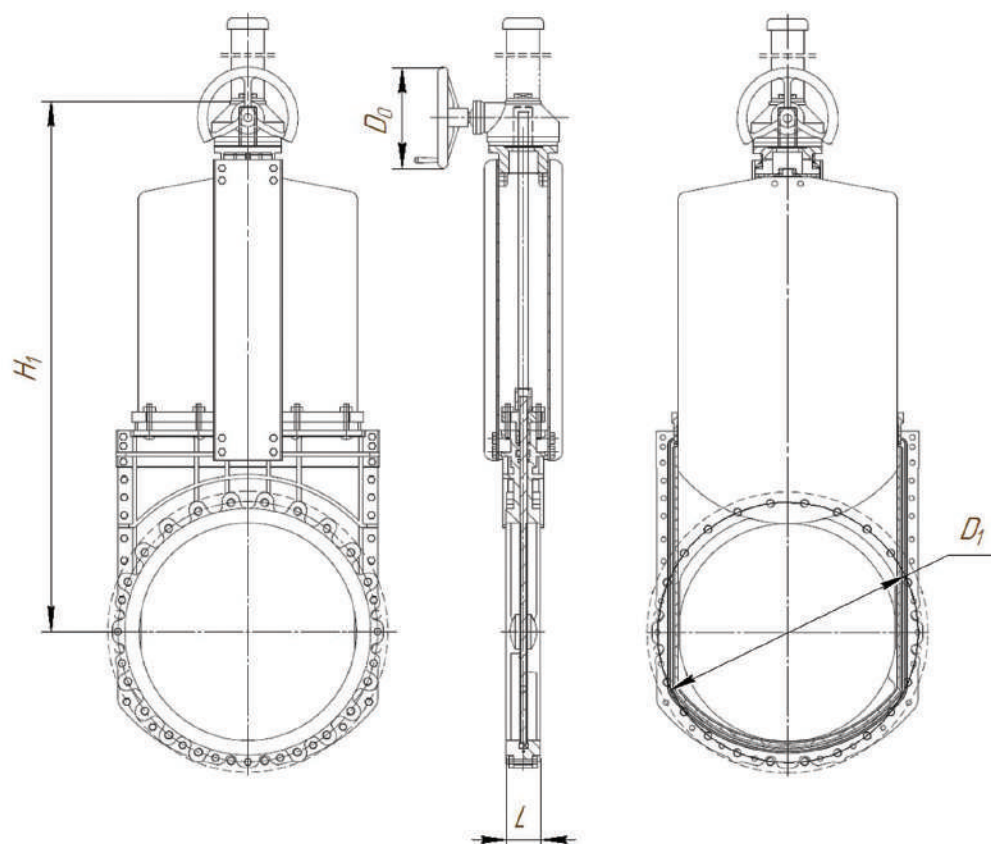
ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Шиберных задвижек **СНМ 5853** DN50-500 мм со штурвалом



DN	Рр*, кгс/см ²	Размеры, мм				Сила, Н	Мкр, Н*м	Масса, кг
		L	D1	D0	H1			
50	16	48	125	180	265	1150	10	8
65	16	48	145	200	290	1950	10	10
80	16	51	160	200	330	2960	13	11
100	16	51	180	240	360	4620	15	12
125	16	57	210	260	400	7230	20	15
150	16	57	240	280	450	7300	30	23
200	10	70	295	300	530	19000	55	33
250	10	70	350	320	660	21900	80	47
300	10	76	400	350	760	33500	120	60
350	10	76	460	400	850	34350	160	85
400	10	89	515	450	940	44850	180	122
450	8	89	565	500	1050	48600	220	173
500	8	114	620	500	1250	53250	250	224

*Рабочее давление Рр – наибольшее избыточное давление, при котором возможна длительная работа арматуры при выбранных материалах и заданной температуре.

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫШиберных задвижек **СНМ 5853** DN50-1200**мм с редуктором

DN	Рр*, кгс/см ²	Размеры, мм				Сила, Н	Мкр, Н*м	Масса, кг
		L	D1	D0	H1			
50	16	48	125	250	368	1150	10	18
65	16	48	145	250	375	1950	10	20
80	16	51	160	250	420	2960	13	21
100	16	51	180	250	457	4620	15	22
125	16	57	210	250	503	7230	20	25
150	16	57	240	250	564	7300	30	35
200	10	70	295	250	645	19000	55	45
250	10	70	350	250	750	21900	80	59
300	10	76	400	250	860	33500	120	80
350	10	76	460	300	960	34350	160	105
400	10	89	515	300	1060	44850	180	142
450	8	89	565	450	1220	48600	220	193
500	8	114	620	450	1330	53250	250	251
600	8	114	725	500	1460	78000	300	330
700	6	127	840	500	1750	79380	360	445
800	6	127	950	600	1880	92700	480	570
900	6	127	1050	600	2090	117150	620	715
1000	6	149	1160	600	2180	147000	750	862
1200	4	156	1380	600	2270	178500	950	1310

*Рабочее давление РР – наибольшее избыточное давление, при котором возможна длительная работа арматуры при выбранных материалах и заданной температуре. **Задвижки большего диаметра поставляются на заказ.

ВАРИАНТЫ УПРАВЛЕНИЯ

Ручные

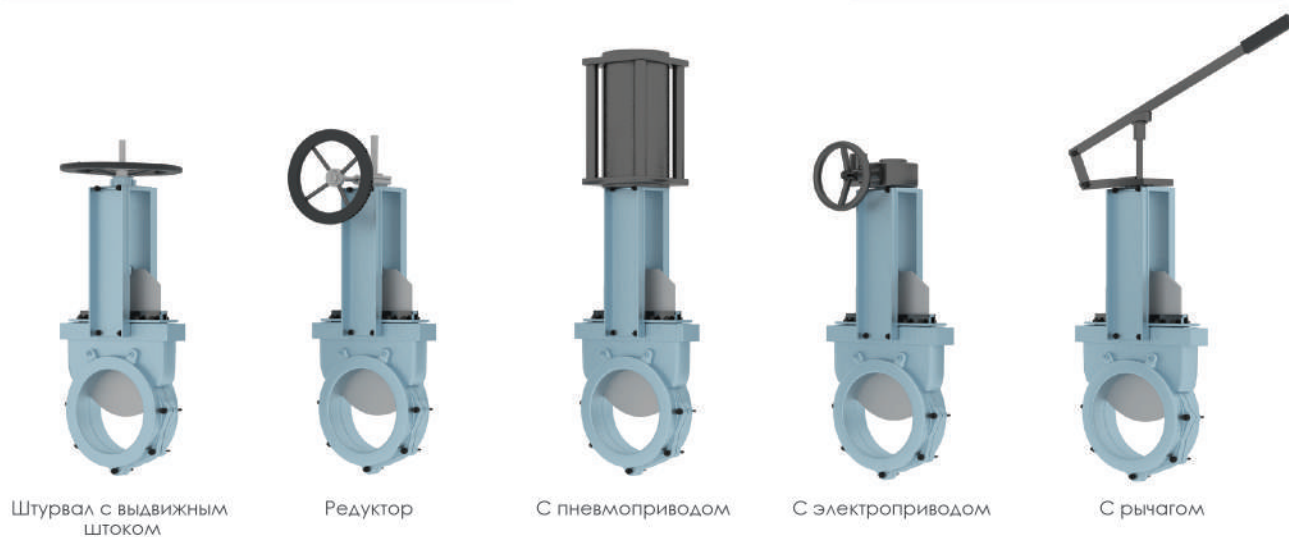
Штурвал с выдвижным штоком
Штурвал с невыдвижным штоком
Штурвал с цепью
Рычаг
Редуктор

Автоматические

Электропривод
Пневмопривод
Гидропривод

Дополнительное оборудование

Указатель положения
Концевые выключатели
Позиционер
Удлинитель штока

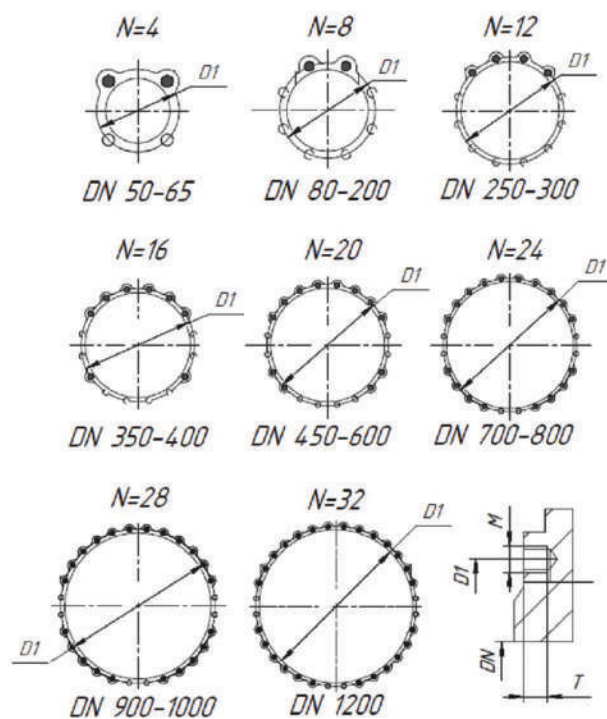


ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

для подбора ответных фланцев и крепежа PN 10 по ГОСТ 33259-2015

DN	D1	NxM	T, мм	+	+	d, мм
50	125	4xM16	12	2	2	18
65	145	4xM16	12	2	2	18
80	160	8xM16	12	2	6	18
100	180	8xM16	12	2	6	18
125	210	8xM16	12	2	6	18
150	240	8xM20	14	2	6	23
200	295	8xM20	16	2	6	23
250	350	12xM20	16	4	8	23
300	400	12xM20	16	4	8	23
350	460	16xM20	18	8	8	23
400	515	16xM24	20	8	8	27
450	565	20xM24	20	12	8	27
500	620	20xM24	24	12	8	27
600	725	20xM27	27	12	8	30
700	840	24xM27	27	18	6	30
800	950	24xM30	30	18	6	33
900	1050	28xM30	30	22	6	33
1000	1160	28xM33	35	22	6	36
1200	1380	32xM36	40	26	6	39

d - диаметр сквозных отверстий



⊕ Сквозное отверстие

● Глухое резьбовое отверстие

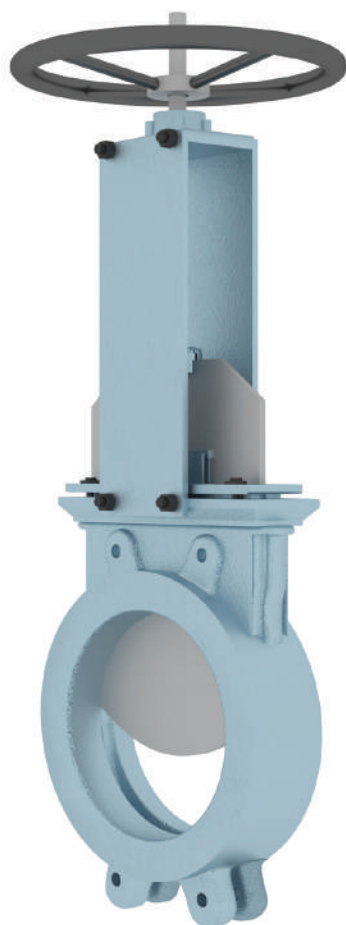
ЗАДВИЖКА ШИБЕРНАЯ С ОДНОСТОРОННЕЙ ГЕРМЕТИЧНОСТЬЮ СЕРИИ СНМ 5854

Задвижка серии **СНМ 5854** используется для транспортировки жидкостей с содержанием взвешенных частиц до 5% или волокнистых включений до 35%, а также подачи самотеком сухих гранулированных и порошкообразных веществ.

Данная серия представлена задвижками одностороннего действия с эластомерным уплотнением или уплотнением металл по металлу.

Такие задвижки широко применяются в следующих отраслях:

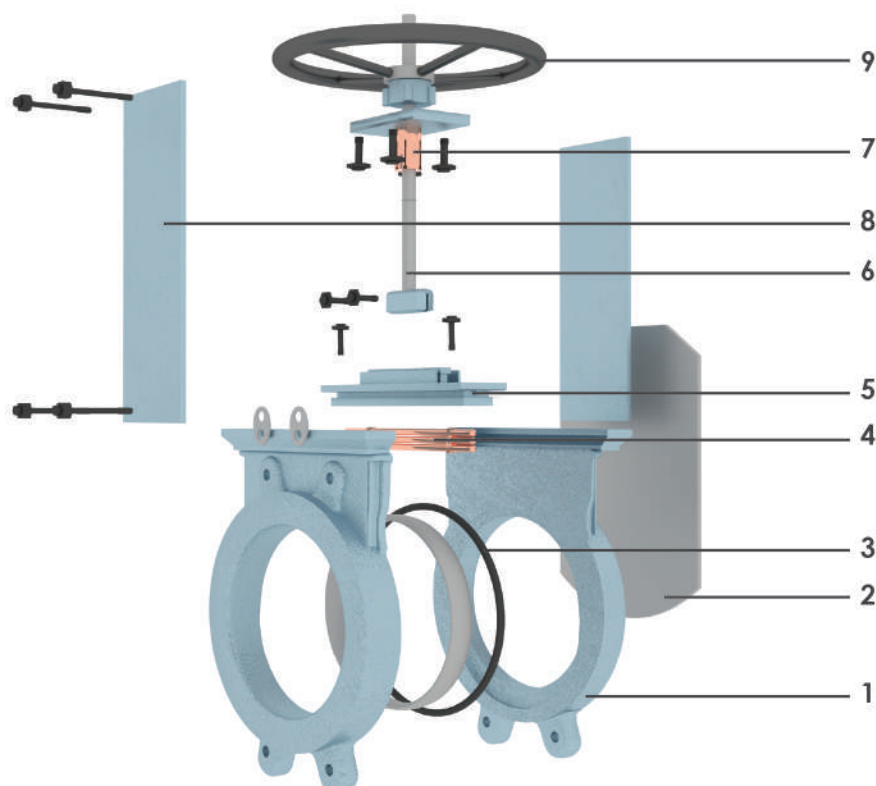
- горнодобывающая промышленность;
- химическая и пищевая промышленность;
- транспортировка сыпучих продуктов;
- целлюлозно-бумажная промышленность.



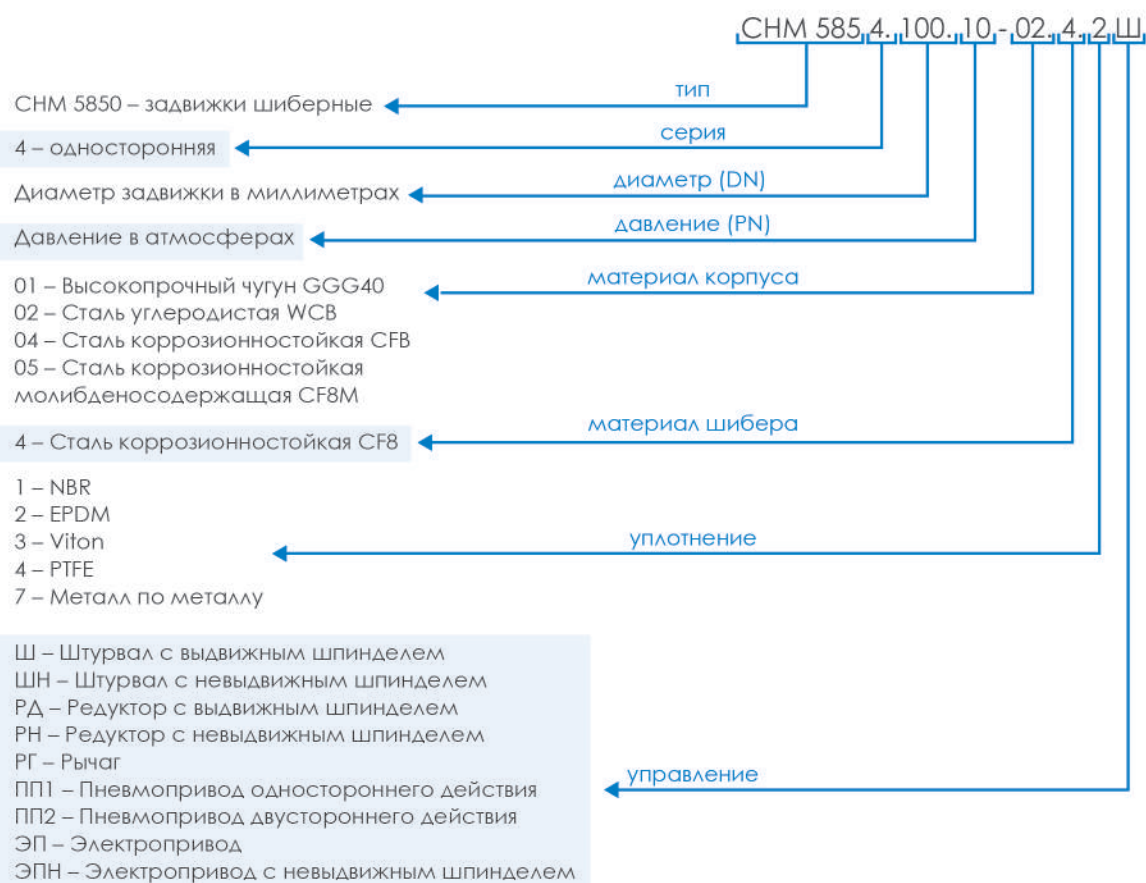
Технические характеристики:

Изготовление и поставка	По ТУ 3700-002-24009276-2015
Тип конструкции	Задвижка шиберная односторонняя
Диаметр номинальный	DN 50 – DN 1200
Давление рабочее	• DN 50-250 – 10 кгс/см² • DN 300-450 – 6 кгс/см² • DN 500-600 – 4 кгс/см² • DN 700-1200 – 2 кгс/см²
Управление	• штурвал DN 50-500 • редуктор DN 50-1200 • пневмопривод, электропривод DN 50-1200 • рычаг DN 50-300
Основные рабочие среды	Предназначены для транспортировки жидкостей с содержанием взвешенных частиц до 5% или волокнистых включений до 35%, а также подачи самотеком сухих гранулированных и порошкообразных веществ при установке в перевернутом виде.
Присоединения	Стяжное между фланцами трубопровода; (Присоединительные размеры по ГОСТ 33259-15, исполнение В, Ответные фланцы – по ГОСТ 33259-15, тип 01 или 11, исполнение В)
Направление подачи рабочей среды	Одностороннее
Климатическое исполнение	У, УХЛ4, ХЛ, Т, ТМ, ТВ по ГОСТ 15150-69

КОНСТРУКЦИЯ ШИБЕРНОЙ ЗАДВИЖКИ СНМ 5854



1. Корпус
2. Нож
3. Уплотнение
4. Сальниковая набивка
5. Сальник
6. Шток
7. Ходовая гайка
8. Бугель
9. Штурвал



ОСНОВНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

Корпус:

Цельнолитой корпус из чугуна или различных марок стали с направляющими ножа и уплотняющими клиньями. Задвижки больших диаметров имеют специальные ребра жесткости, обеспечивающие высокую надежность изделия.

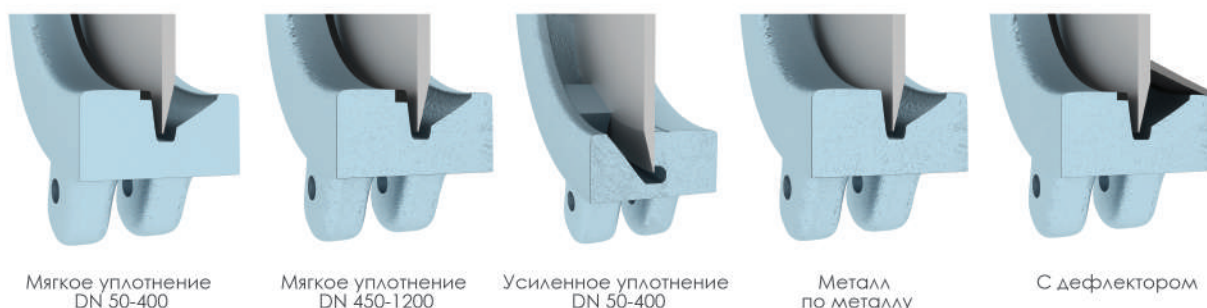
Корпус задвижек, может быть, изготовлен из следующих материалов:

- высокопрочный чугун GGG40;
- сталь углеродистая WCB (09Г2С);
- сталь коррозионностойкая CF8;
- сталь коррозионностойкая молибденосодержащая CF8M;

Нож:

Материал ножа – нержавеющая сталь. Кромка ножа имеет закругленную форму, отполирован с обеих сторон.

Уплотнение:



Уплотнение для задвижек серии СНМ 5854 производится либо с мягким эластомерным уплотнением, обеспечивающим полную герметичность при перекрытии потока рабочей среды, либо с уплотнением металл по металлу, которое до 1,5% допускает протечки от потока на воде, но позволяет эксплуатировать задвижку в более тяжелых условиях. В качестве уплотнений в задвижках серии СНМ 5854 применяются следующие материалы:

EPDM – обладает хорошими механическими свойствами и широким температурным диапазоном, применяется в основном для воды и водных растворов. Рабочая температура в неизменном режиме до 90°C, в краткосрочном режиме не выше 125°C.

NBR – устойчивость к жидкостями содержащих жиры и масла, обладает высокой устойчивостью к истиранию. Рабочая температура рассчитана не выше 80°C.

Viton – обладает высокой термостойкостью и устойчив к химикатам, применяется для коррозионно-активных жидкостей. Рабочая температура до 180°C в длительном режиме и до 200° С в краткосрочном.

Набивка сальника:

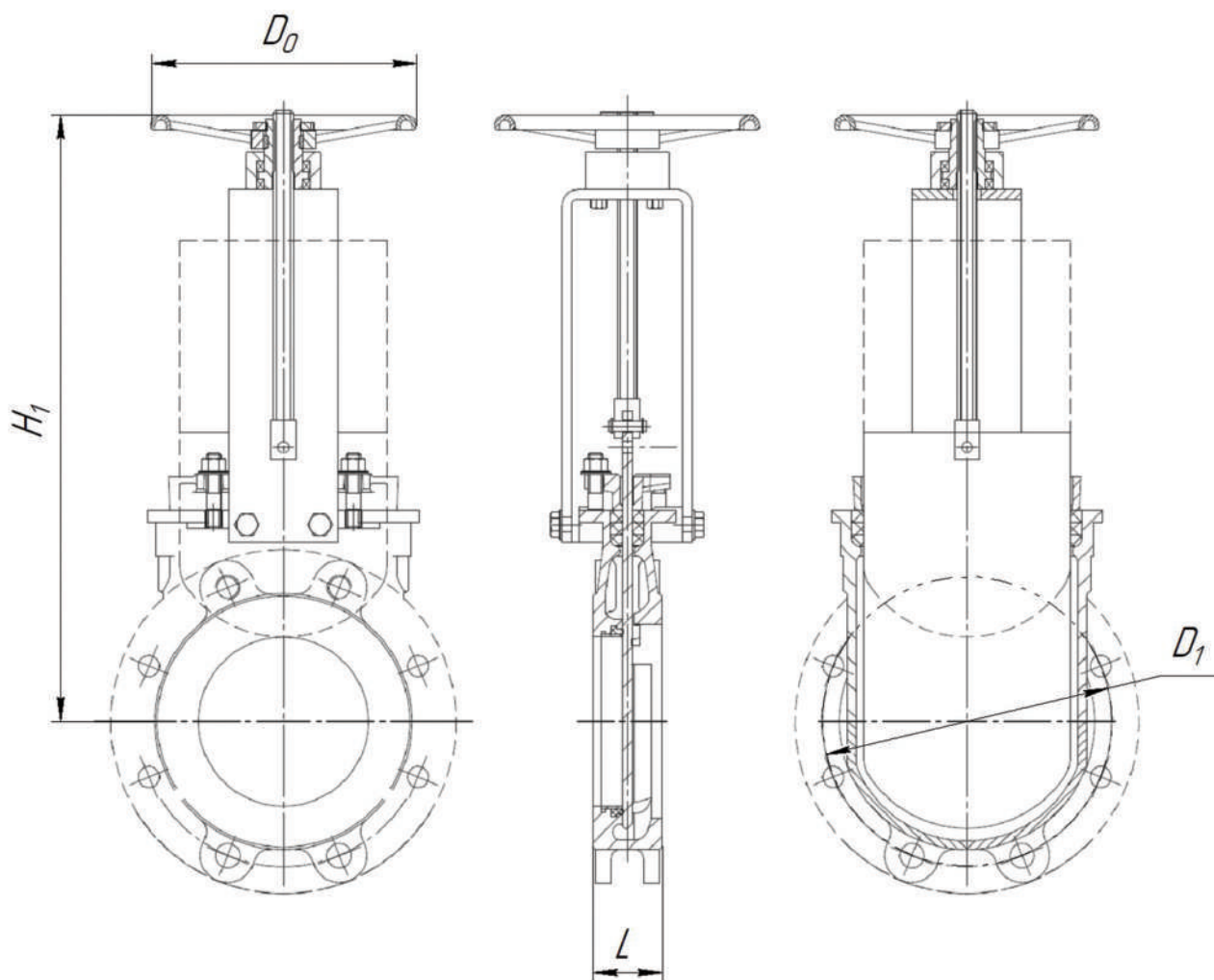
Набивка обеспечивает герметичность уплотнения между корпусом и ножом, препятствуя любым утечкам в окружающую среду. Набивка размещается в легкодоступном месте и может заменяться без снятия задвижки с трубопровода.

Шток:

Изготавливается из нержавеющей стали, что обеспечивает его высокую прочность и отличную коррозионную стойкость. Конструкция задвижки предусматривает как выдвижной, так и невыдвижной шток.

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Шиберных задвижек **СНМ 5854** DN50-500 мм со штурвалом

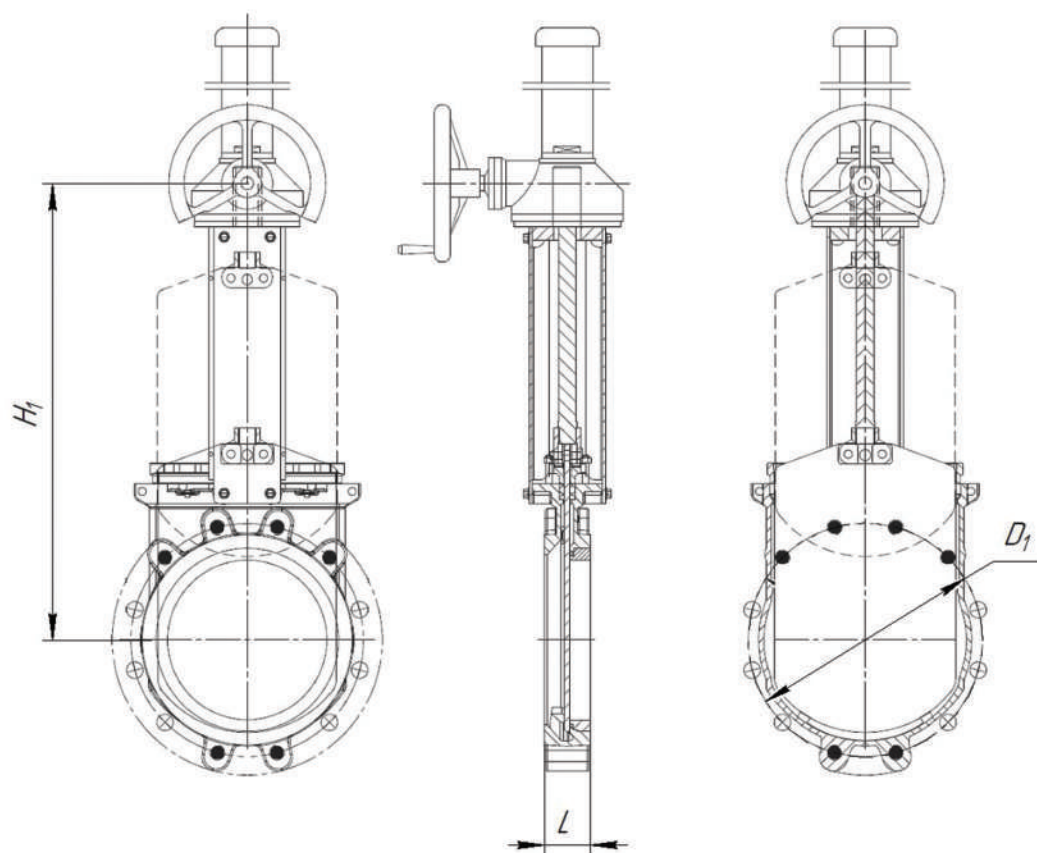


DN	Рр*, кгс/см ²	Размеры, мм				Сила, Н	Мкр, Н*м	Масса, кг
		L	D1	D0	H1			
50	10	48	125	250	320	820	10	8
65	10	48	145	250	350	1380	10	10
80	10	51	160	250	370	2090	12	11
100	10	51	180	250	410	3260	13	13
125	10	57	210	250	460	5080	15	16
150	10	57	240	250	510	5880	30	22
200	10	70	295	250	580	9200	40	32
250	10	70	350	250	700	10300	50	48
300	6	76	400	250	800	14800	55	61
350	6	76	460	300	890	16100	80	83
400	6	89	515	300	1000	20100	100	115
450	6	89	565	450	1160	21000	130	165
500	4	114	620	450	1230	24900	156	215

*Рабочее давление Рр – наибольшее избыточное давление, при котором возможна длительная работа арматуры при выбранных материалах и заданной температуре.

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Шиберных задвижек **СНМ 5854** DN50-1200**мм с редуктором



DN	Рр*, кгс/см ²	Размеры, мм				Сила, Н	Мкр, Н*м	Масса, кг
		L	D1	D0	H1			
50	10	48	125	250	342	820	10	18
65	10	48	145	250	370	1380	10	20
80	10	51	160	250	405	2090	12	21
100	10	51	180	250	456	3260	13	23
125	10	57	210	250	505	5080	15	26
150	10	57	240	250	550	5880	30	34
200	10	70	295	250	650	9200	40	44
250	10	70	350	250	760	10300	50	60
300	6	76	400	250	820	14800	55	76
350	6	76	460	300	890	16100	80	98
400	6	89	515	300	960	20100	100	135
450	6	89	565	450	1100	21100	130	185
500	4	114	620	450	1210	24900	156	238
600	4	114	725	500	1390	36100	180	295
700	2	127	840	500	1540	39950	210	424
800	2	127	950	600	1710	43500	300	530
900	2	127	1050	600	1880	55000	390	668
1000	2	149	1160	600	2090	69000	481	810
1200	2	156	1380	600	2270	84000	650	1210

*Рабочее давление РР – наибольшее избыточное давление, при котором возможна длительная работа арматуры при выбранных материалах и заданной температуре. **Задвижки большего диаметра поставляются на заказ.

ВАРИАНТЫ УПРАВЛЕНИЯ

Ручные

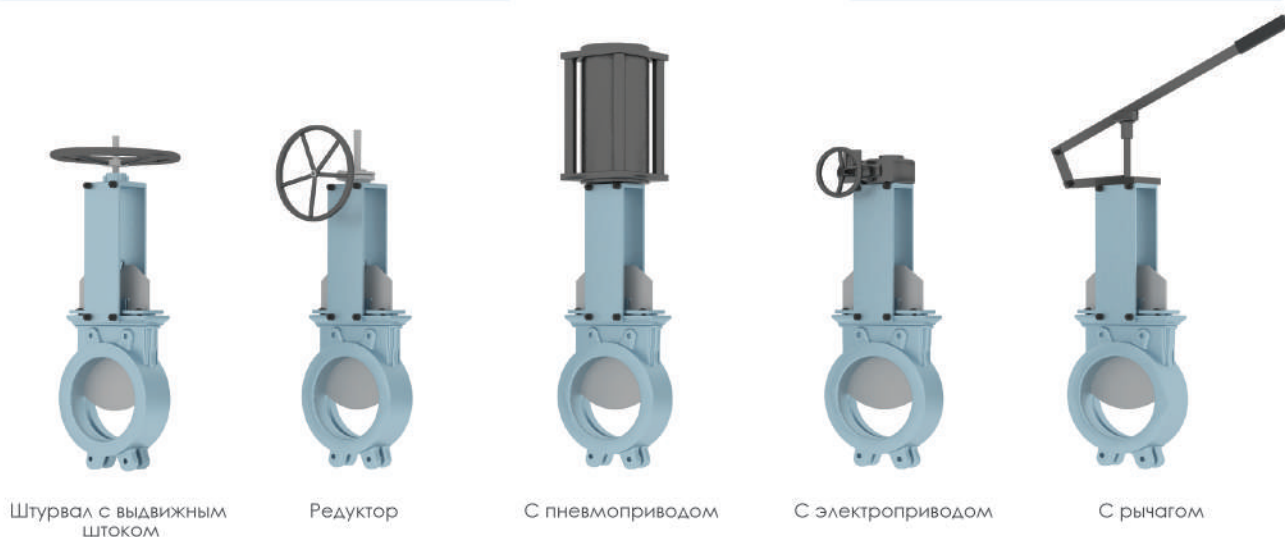
Штурвал с выдвижным штоком
Штурвал с невыдвижным штоком
Штурвал с цепью
Рычаг
Редуктор

Автоматические

Электропривод
Пневмопривод
Гидропривод

Дополнительное оборудование

Указатель положения
Концевые выключатели
Позиционер
Удлинитель штока

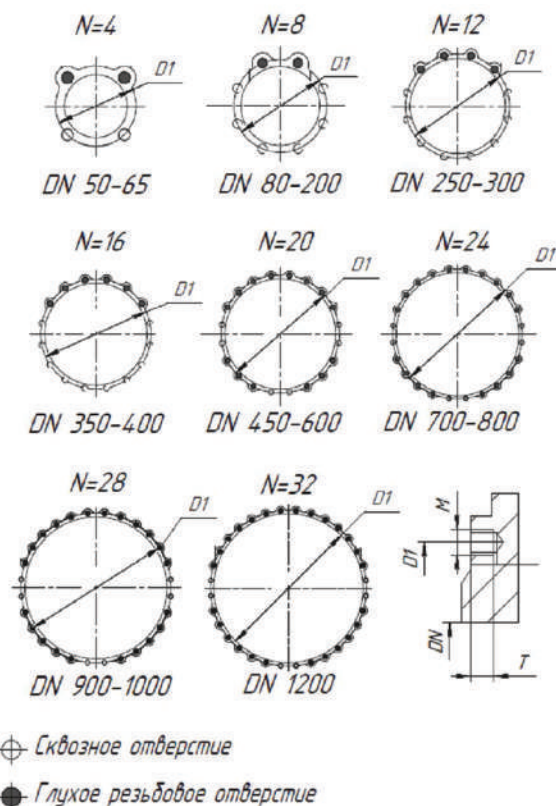


ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

для подбора ответных фланцев и крепежа РН 10 по ГОСТ 33259-2015

DN	D1	NxM	T, мм	+	+	d, мм
50	125	4xM16	13	2	2	18
65	145	4xM16	13	2	2	18
80	160	8xM16	13	2	6	18
100	180	8xM16	13	2	6	18
125	210	8xM16	16	2	6	18
150	240	8xM20	16	2	6	23
200	295	8xM20	20	2	6	23
250	350	12xM20	20	4	8	23
300	400	12xM20	20	4	8	23
350	460	16xM20	20	6	10	23
400	515	16xM24	24	6	10	27
450	565	20xM24	24	14	6	27
500	620	20xM24	24	14	6	27
600	725	20xM27	27	14	6	30
700	840	24xM27	27	18	6	30
800	950	24xM30	30	18	6	33
900	1050	28xM30	30	22	6	33
1000	1160	28xM33	33	22	6	36
1200	1380	32xM36	40	26	6	39

d - диаметр сквозных отверстий

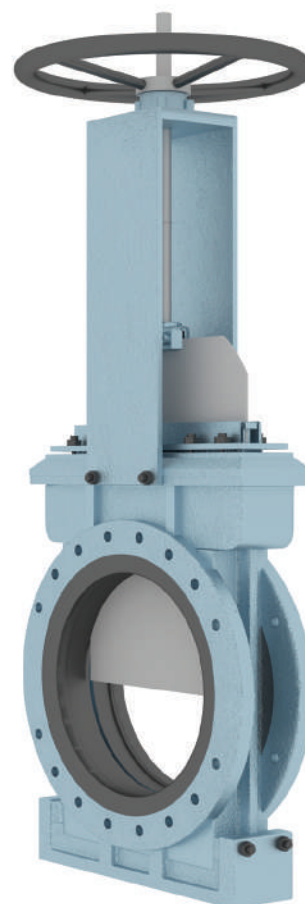


ЗАДВИЖКА ШИБЕРНАЯ С ДВУХСТОРОННЕЙ ГЕРМЕТИЧНОСТЬЮ С ВНУТРЕННИМИ РЕЗИНОВЫМИ ВСТАВКАМИ СЕРИИ СНМ 5855

Задвижка серии **СНМ 5855** предназначена для использования на линиях транспортировки жидкостей с суспензией твердых частиц, например воды с содержанием грязи, камней и пульпы. Кроме того, задвижка может применяться для абразивных жидких продуктов, используемых в химической промышленности и в системах сточных вод.

Основные отрасли применения задвижек серии СНМ 5855:

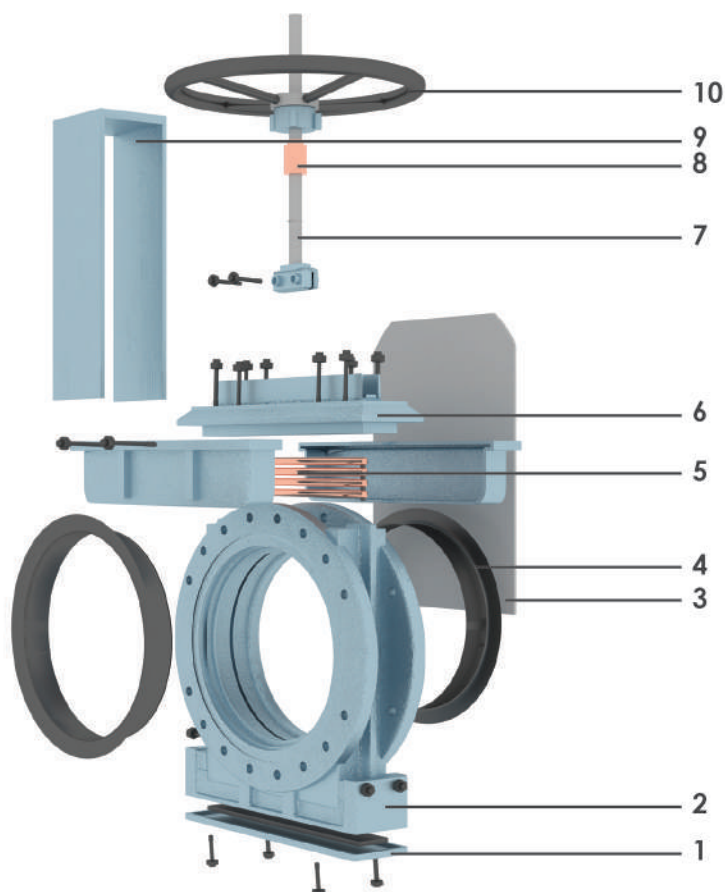
- электростанции;
- химические предприятия;
- горнодобывающая промышленность;
- обработка сточных вод;
- предприятия энергетического сектора



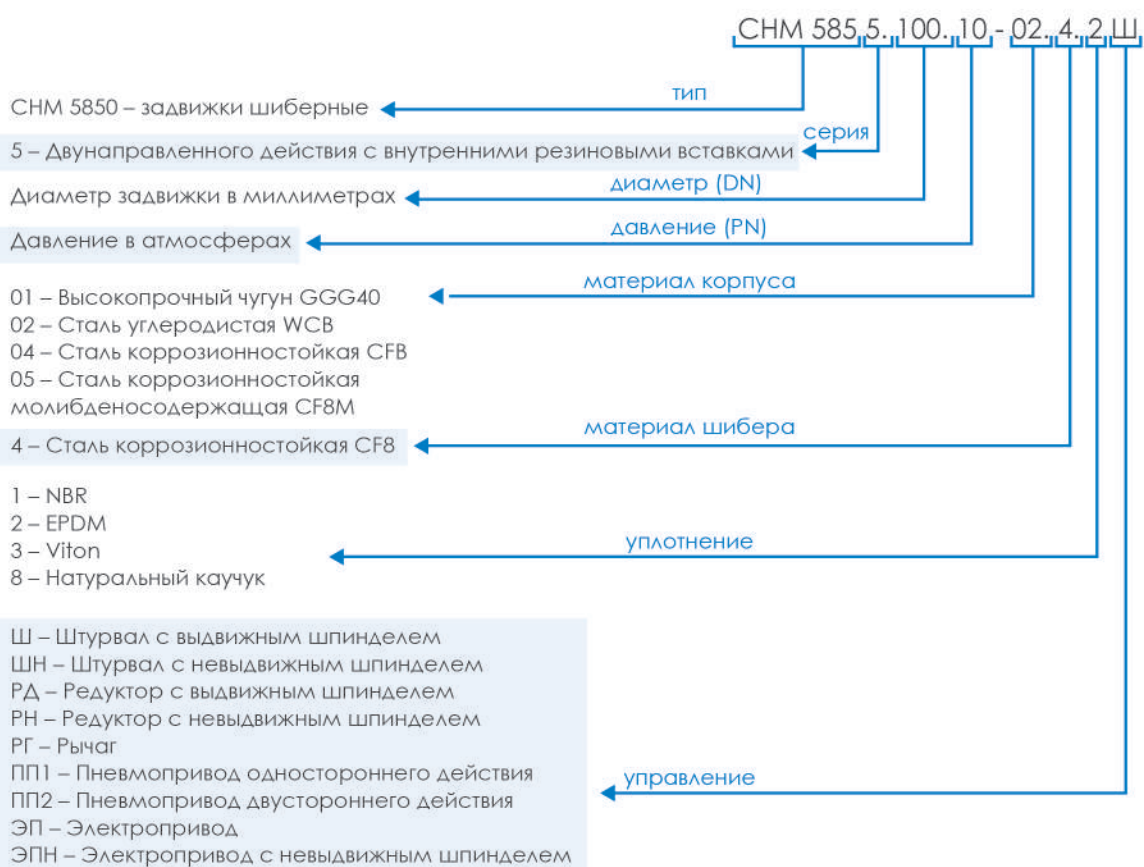
Технические характеристики:

Изготовление и поставка	По ТУ 3700-002-24009276-2015
Тип конструкции	Задвижка шиберная двунаправленного действия с внутренними резиновыми вставками
Диаметр номинальный	DN 50 – DN 1200
Давление рабочее	• DN 50-250 – 10 кгс/см² • DN 250-400 – 7 кгс/см² • DN 450-600 – 5 кгс/см² • DN 700-900 – 3 кгс/см² • DN 1000-1200 – 2 кгс/см²
Управление	• штурвал DN 50-500 • редуктор DN 50-1200 • пневмопривод, электропривод DN 50-1200 • рычаг DN 50-300
Основные рабочие среды	Предназначены для использования в горнодобывающей промышленности, на линиях для транспортировки жидкостей с суспензией твердых частиц, воды с содержанием грязи, камней и пульпы. Кроме того, задвижка может применяться для абразивных жидких продуктов, используемых в химической промышленности, и в системах сточных вод.
Присоединения	Стяжное между фланцами трубопровода; (Присоединительные размеры по ГОСТ 33259-15, исполнение В, Ответные фланцы – по ГОСТ 33259-15, тип 01 или 11, исполнение В)
Направление подачи рабочей среды	Любое
Климатическое исполнение	У, УХЛ4, ХЛ, Т, ТМ, ТВ по ГОСТ 15150-69

КОНСТРУКЦИЯ ШИБЕРНОЙ ЗАДВИЖКИ СНМ 5855



- 1. Нижняя крышка
- 2. Корпус
- 3. Нож
- 4. Уплотнение
- 5. Сальниковая набивка
- 6. Сальник
- 7. Шток
- 8. Ходовая гайка
- 9. Бугель
- 10. Штурвал



ОСНОВНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

Корпус:

Конструкция корпуса обеспечивает полный и непрерывный проход потока, что обеспечивает высокий расход рабочей среды при низких перепадах давления. Внутренняя конструкция корпуса препятствует скоплению твердых отложений в области уплотнения, а также на корпусе могут быть размещены специальные отверстия для промывки внутренней полости задвижки.

Корпус задвижек, может быть, изготовлен из следующих материалов:

- высокопрочный чугун GGG40;
- сталь углеродистая WCB (09Г2С);
- сталь коррозионностойкая CF8;
- сталь коррозионностойкая молибденосодержащая CF8M;

Нож:

Материал ножа – нержавеющая сталь. Кромка ножа имеет заостренную форму, позволяющую отсекал поток рабочей среды. Нож отполирован с обеих сторон.

Уплотнение:



Упругое уплотнение представляет собой две резиновые вставки, армированные внутри нержавеющей кольцом, которое препятствует их деформации. В открытом положении обе вставки находятся в постоянном плотном контакте, обеспечивая необходимую герметичность и отсутствие застойных зон.

Уплотнения для задвижек серии CHM 5855 изготавливаются из следующих материалов:

Натуральный каучук – Может использоваться в различных приложениях при температурах не выше 90°C для абразивных продуктов и обеспечивает герметичность на 100 процентов.

EPDM - обладает хорошими механическими свойствами и широким температурным диапазоном, применяется в основном для воды и водных растворов. Рабочая температура в неизменном режиме до 90°C, в краткосрочном режиме не выше 125°C.

NBR – устойчивость к жидкостями содержащих жиры и масла, обладает высокой устойчивостью к истиранию. Рабочая температура рассчитана не выше 80°C.

Viton – обладает высокой термостойкостью и устойчив к химикатам, применяется для коррозионно-активных жидкостей. Рабочая температура до 180°C в длительном режиме и до 200° С в краткосрочном.

Набивка сальника:

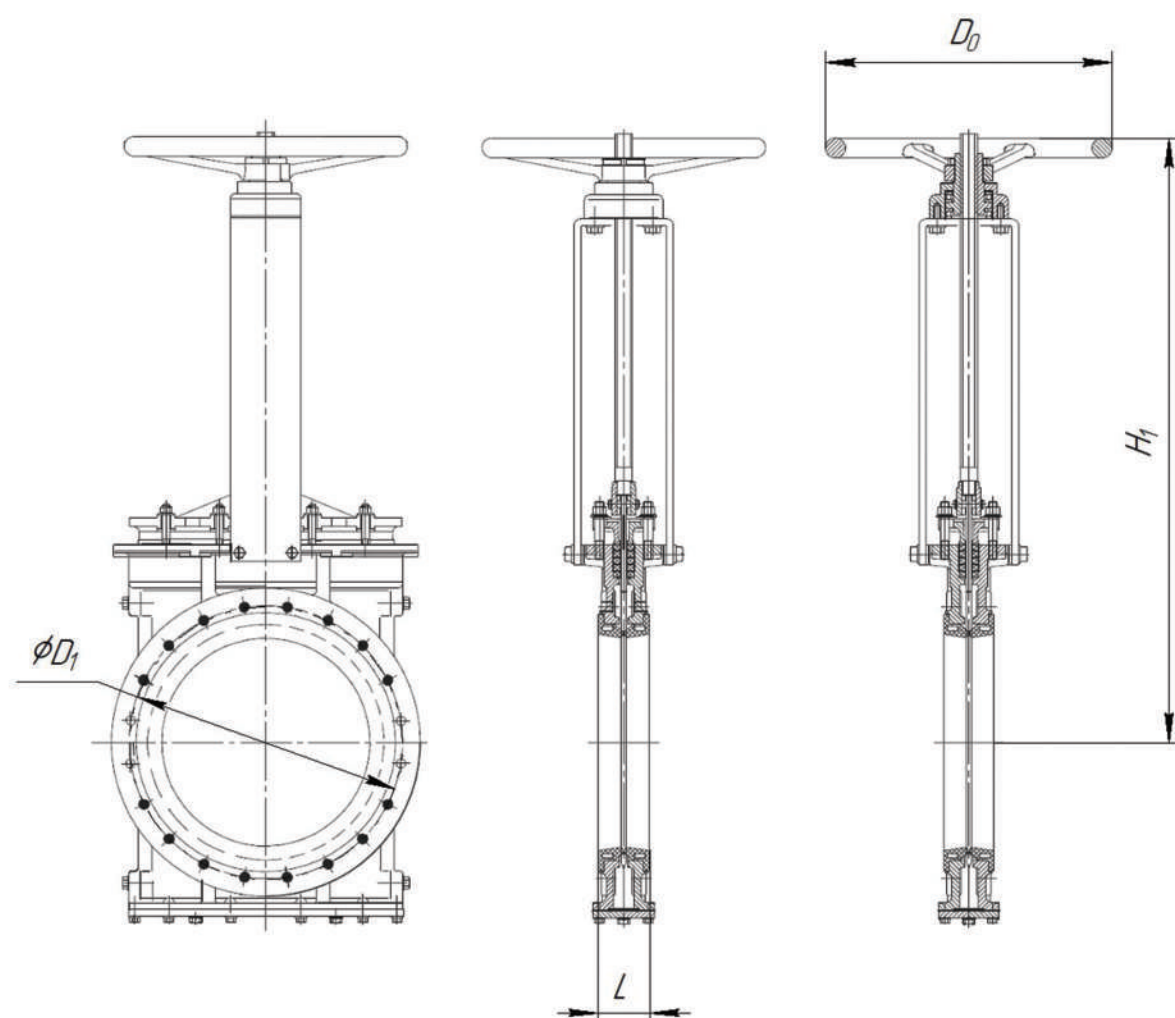
Набивка обеспечивает герметичность уплотнения между корпусом и ножом, препятствуя любым утечкам в окружающую среду. Набивка размещается в легкодоступном месте и может заменяться без снятия задвижки с трубопровода.

Шток:

Изготавливается из нержавеющей стали, что обеспечивает его высокую прочность и отличную коррозионную стойкость. Конструкция задвижки предусматривает как выдвигной, так и невыдвигной шток.

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

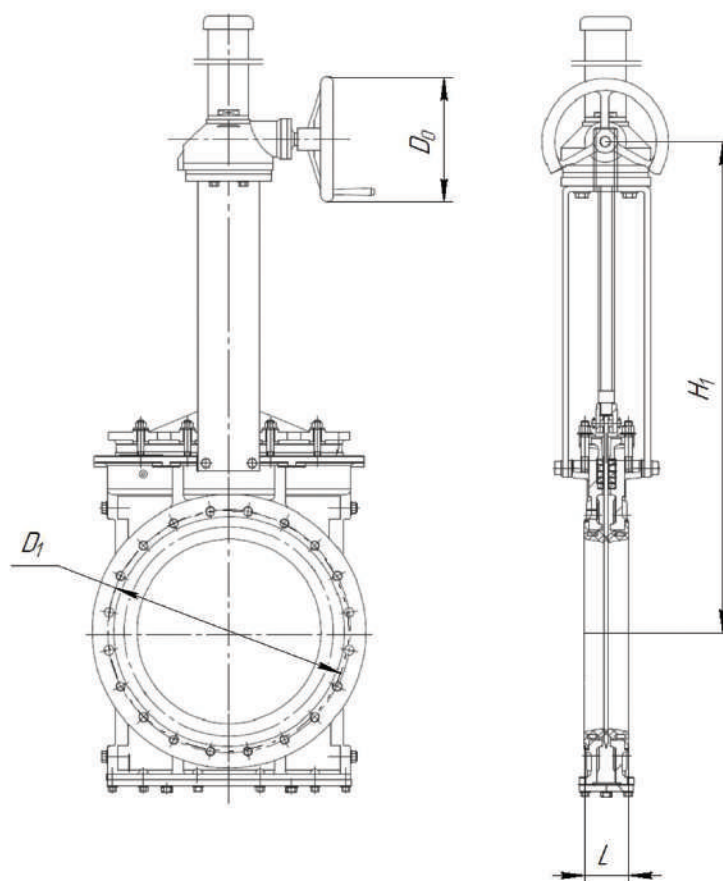
Шиберных задвижек **СНМ 5855** DN50-500 мм со штурвалом



DN	Рр*, кгс/см ²	Размеры, мм				Сила, Н	Мкр, Н*м	Масса, кг
		L	D1	D0	H1			
50	10	57	125	180	360	910	10	9
65	10	57	145	200	380	1520	15	10
80	10	62	160	220	410	2320	20	12
100	10	62	180	240	445	3650	25	15
125	10	69	210	260	490	5630	30	18
150	10	69	240	280	560	8200	40	22
200	10	81	295	300	630	14500	50	37
250	7	81	350	320	760	22600	70	51
300	7	96	400	350	885	32600	110	68
350	7	96	460	400	950	44500	170	115
400	7	109	515	450	1040	58100	250	148
450	5	109	565	500	1180	73400	310	203
500	5	127	620	500	1330	91000	530	236

*Рабочее давление Рр – наибольшее избыточное давление, при котором возможна длительная работа арматуры при выбранных материалах и заданной температуре.

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Шиберных задвижек **СНМ 5855** DN50-1200**мм с редуктором

DN	Рр*, кгс/см ²	Размеры, мм				Сила, Н	Мкр, Н*м	Масса, кг
		L	D1	D0	H1			
50	10	57	125	250	420	910	10	19
65	10	57	145	250	456	1520	15	20
80	10	62	160	250	498	2320	20	22
100	10	62	180	250	550	3650	25	25
125	10	69	210	250	605	5630	30	28
150	10	69	240	250	690	8200	40	34
200	10	81	295	250	745	14500	50	49
250	7	81	350	250	840	22600	70	63
300	7	96	400	250	950	32600	110	81
350	7	96	460	250	1035	44500	170	130
400	7	109	515	250	1152	58100	250	168
450	5	109	565	300	1290	73400	310	223
500	5	127	620	300	1480	91000	530	261
600	5	127	725	300	1640	131200	600	352
700	3	148	840	300	1810	108500	690	461
800	3	148	950	460	1780	142300	750	587
900	3	148	1050	460	1990	179500	800	587
1000	2	165	1160	460	2150	222400	1200	1086
1200	2	172	1380	460	2630	323200	1500	1462

*Рабочее давление РР – наибольшее избыточное давление, при котором возможна длительная работа арматуры при выбранных материалах и заданной температуре. **Задвижки большего диаметра поставляются на заказ.

ВАРИАНТЫ УПРАВЛЕНИЯ

Ручные

Штурвал с выдвижным штоком
Штурвал с невыдвижным штоком
Штурвал с цепью
Рычаг
Редуктор

Автоматические

Электропривод
Пневмопривод
Гидропривод

Дополнительное оборудование

Указатель положения
Концевые выключатели
Позиционер
Удлинитель штока



Штурвал с выдвижным штоком



Редуктор



С пневмоприводом



С электроприводом



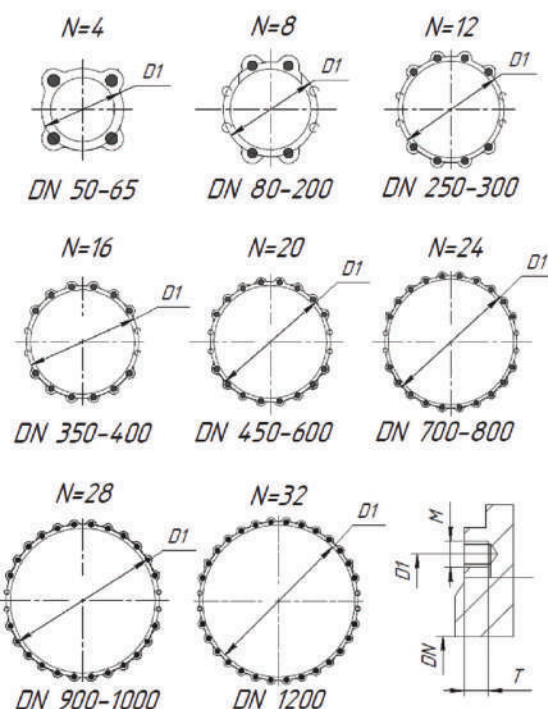
С рычагом

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

для подбора ответных фланцев и крепежа **PN 10** по ГОСТ 33259-2015

DN	D1	NxM	T, мм	+	+	d, мм
50	125	4xM16	13	4	0	18
65	145	4xM16	13	4	0	18
80	160	8xM16	13	4	4	18
100	180	8xM16	13	4	4	18
125	210	8xM16	16	4	4	18
150	240	8xM20	16	4	4	23
200	295	8xM20	20	4	4	23
250	350	12xM20	20	8	4	23
300	400	12xM20	20	8	4	23
350	460	16xM20	20	12	4	23
400	515	16xM24	24	12	4	27
450	565	20xM24	24	16	4	27
500	620	20xM24	24	16	4	27
600	725	20xM27	27	16	4	30
700	840	24xM27	27	20	4	30
800	950	24xM30	30	20	4	33
900	1050	28xM30	30	24	4	33
1000	1160	28xM33	33	24	4	36
1200	1380	32xM36	40	28	4	39

d - диаметр сквозных отверстий



⊕ Сквозное отверстие

● Глухое резьбовое отверстие

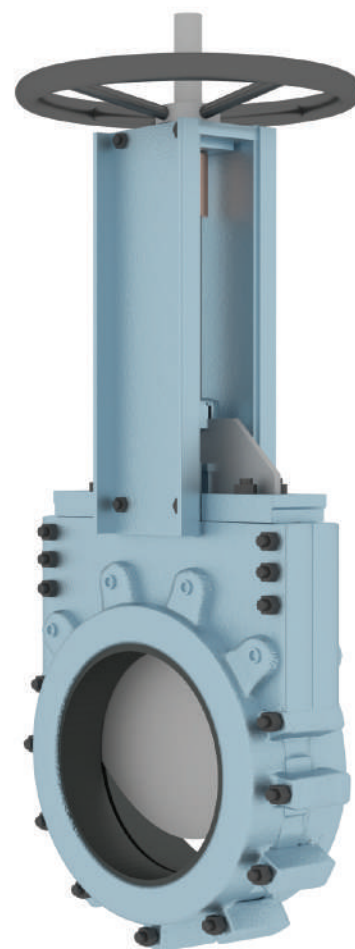
ЗАДВИЖКА ШИБЕРНАЯ С ДВУХСТОРОННЕЙ ГЕРМЕТИЧНОСТЬЮ С ПОЛИУРЕТАНОВЫМ УПЛОТНЕНИЕМ СЕРИИ СНМ 5856

Задвижка серии **СНМ 5856** предназначена для использования в трубопроводах, транспортирующих высокоабразивные рабочие среды с большим содержанием твердых частиц – сильнозагрязненную воду с содержанием песка, камней, пульпу. Кроме того, задвижка может применяться для абразивных жидких продуктов, используемых в химической промышленности и в системах сточных вод.

Мягкое уплотнение, установленное внутри корпуса, состоит из двух половин и изготавливается из полиуретана. Данный эластомер обладает очень высокой степенью стойкости к абразивному износу, что позволяет использовать задвижки на протяжении длительного срока в самых тяжелых условиях эксплуатации.

Основные отрасли применения задвижек серии СНМ 5856:

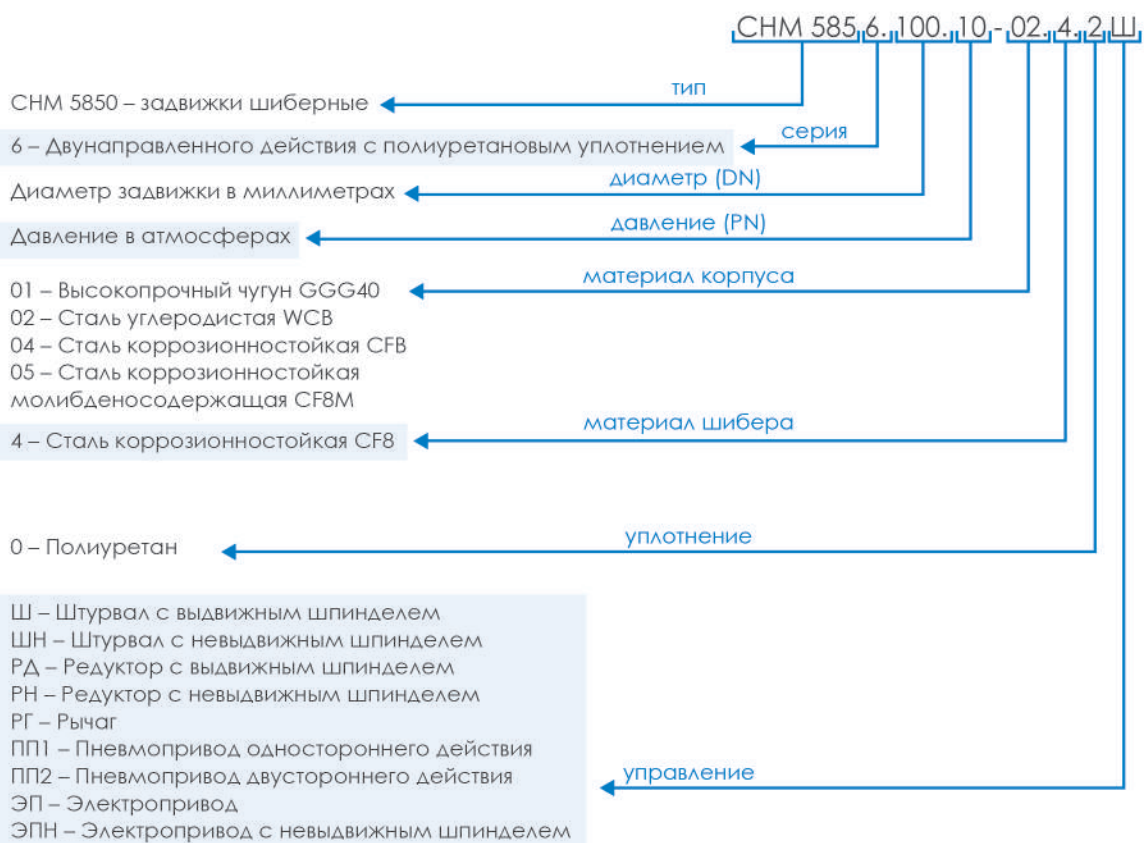
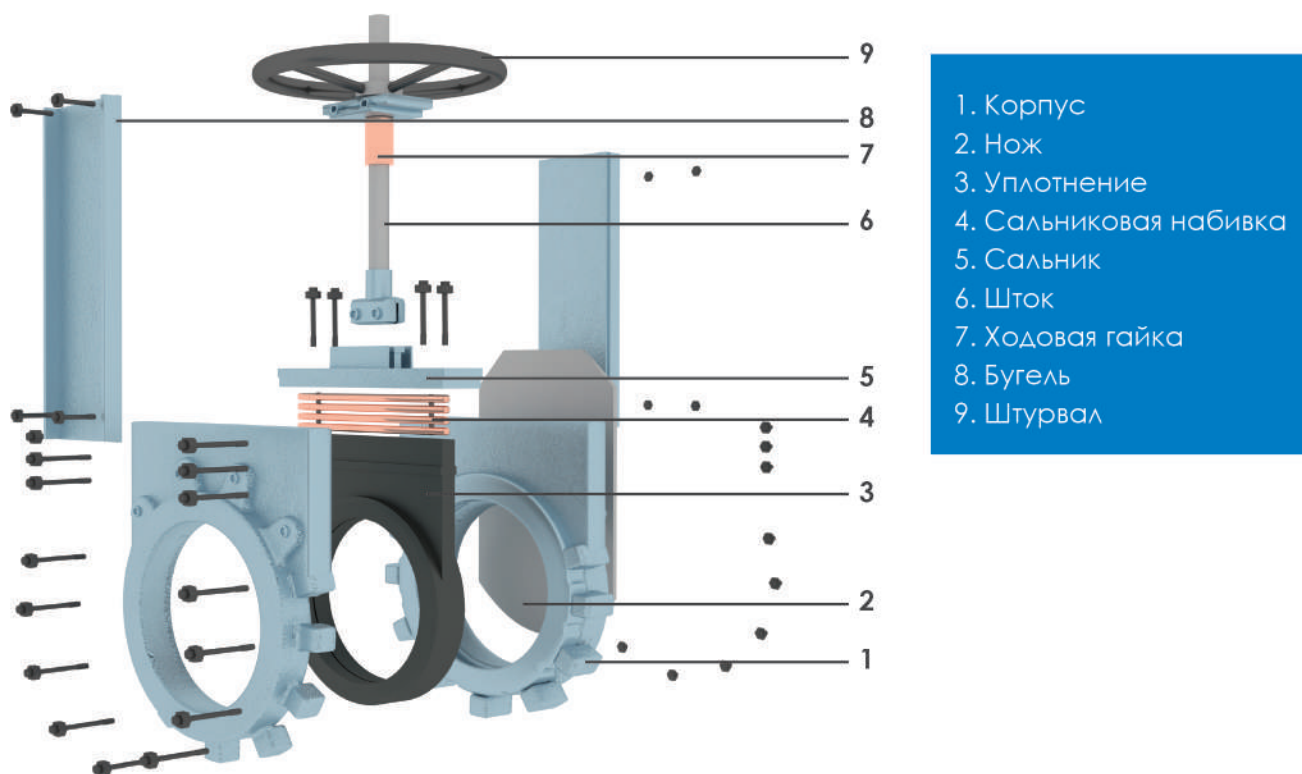
- электростанции;
- горнодобывающая промышленность;
- теплостанции;
- система транспортировки и очистки сточных вод;
- химические предприятия



Технические характеристики:

Изготовление и поставка	По ТУ 3700-002-24009276-2015
Тип конструкции	Задвижка шиберная двунаправленного действия с полиуретановым уплотнением
Диаметр номинальный	DN 50 – DN 1200
Давление рабочее	• DN 50-150 – 16 кгс/см² • DN 200-400 – 10 кгс/см² • DN 450-600 – 8 кгс/см² • DN 700-900 – 6 кгс/см²
Управление	• штурвал DN 50-500 • редуктор DN 50-1200 • пневмопривод, электропривод DN 50-800 • рычаг DN 50-300
Основные рабочие среды	Предназначены для использования в горнодобывающей промышленности, на линиях для транспортировки жидкостей с суспензией твердых частиц, воды с содержанием грязи, камней и пульпы. Кроме того, задвижка может применяться для абразивных жидких продуктов, используемых в химической промышленности, и в системах сточных вод.
Присоединения	Стяжное между фланцами трубопровода; (Присоединительные размеры по ГОСТ 33259-15, исполнение В, Ответные фланцы – по ГОСТ 33259-15, тип 01 или 1, исполнение В)
Направление подачи рабочей среды	Любое
Климатическое исполнение	У, УХЛ4, ХЛ, Т, ТМ, ТВ по ГОСТ 15150-69

КОНСТРУКЦИЯ ШИБЕРНОЙ ЗАДВИЖКИ СНМ 5856



ОСНОВНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

Корпус:

Корпус задвижки состоит из двух половин, скрепленных между собой болтами. Корпуса задвижек больших диаметров имеют специальные ребра жесткости для увеличения прочности задвижки при работе под давлением.

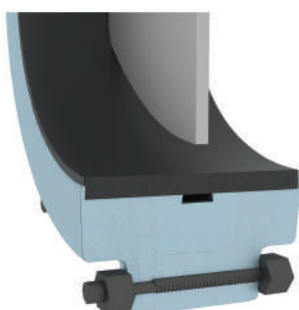
Корпус изготавливается из следующих материалов:

- высокопрочный чугун GGG40;
- сталь углеродистая WCB (09Г2С);
- сталь коррозионностойкая CF8;
- сталь коррозионностойкая молибденосодержащая CF8M.

Нож:

По умолчанию материал ножа – нержавеющая сталь. Кромка ножа имеет специальную форму, повторяющая форму уплотнения, высокое качество материалов.

Уплотнение:



Уплотнение представляет собой цельноформованное изделие, внутри которого имеется специальный паз, по которому движется нож. Форма и конструкция уплотнения исключает контакт рабочей среды с корпусом задвижки, тем самым повышая ее надежность и долговечность.

Набивка сальника:

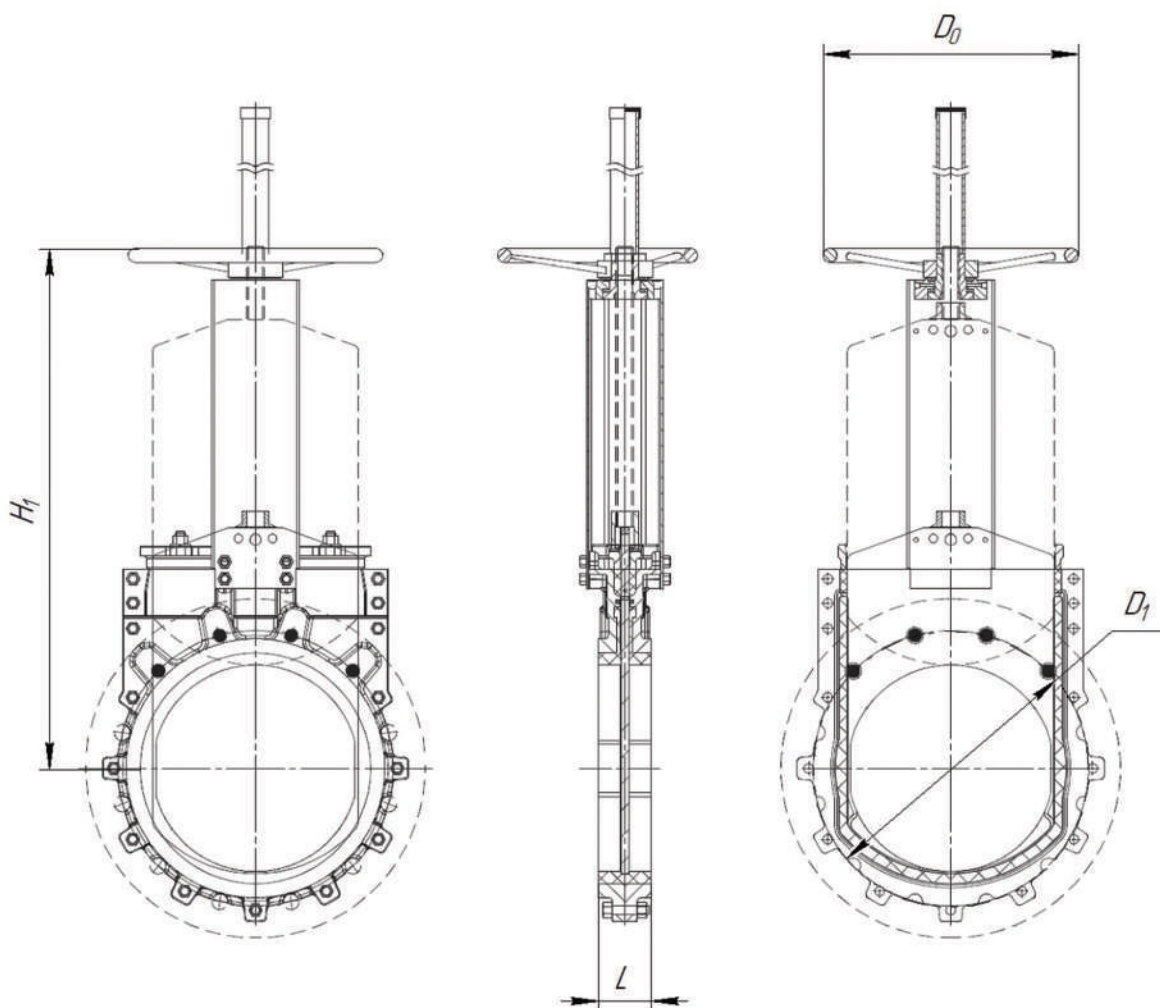
Набивка обеспечивает герметичность уплотнения между корпусом и ножом, препятствуя любым утечкам в окружающую среду. Набивка размещается в легкодоступном месте и может заменяться без снятия задвижки с трубопровода.

Шток:

Изготавливается из нержавеющей стали, что обеспечивает его высокую прочность и отличную коррозионную стойкость. Конструкция задвижки предусматривает как выдвижной, так и невыдвижной шток.

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Шиберных задвижек **СНМ 5856** DN50-500 мм со штурвалом

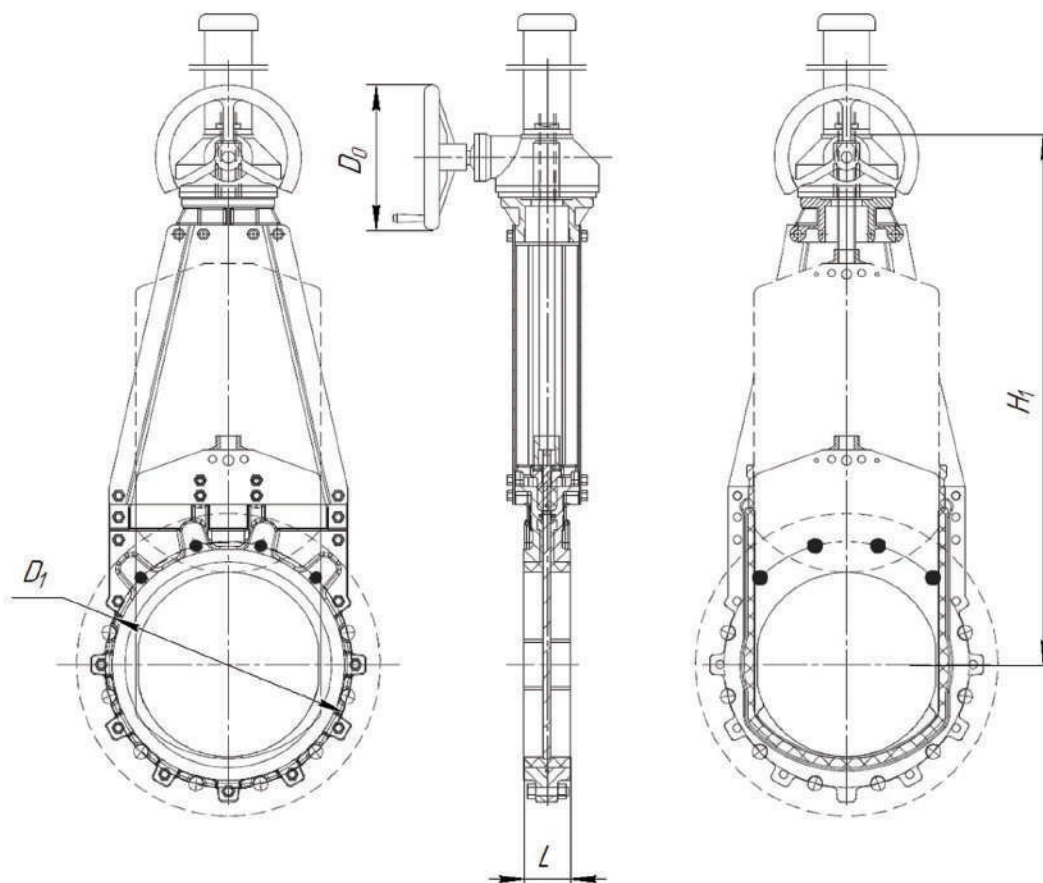


DN	Рр*, кгс/см ²	Размеры, мм				Сила, Н	Мкр, Н*м	Масса, кг
		L	D1	D0	H1			
50	16	48	125	180	265	1150	10	8
65	16	48	145	200	290	1950	10	10
80	16	51	160	200	330	2960	13	11
100	16	51	180	240	360	4620	15	12
125	16	57	210	260	400	7230	20	15
150	16	57	240	280	450	7300	30	23
200	10	70	295	300	530	19000	55	33
250	10	70	350	320	660	21900	80	47
300	10	76	400	350	760	33500	120	60
350	10	76	460	400	850	34350	160	85
400	10	89	515	450	940	44850	180	122
450	8	89	565	500	1050	48600	20	173
500	8	114	620	500	1250	53250	250	224

*Рабочее давление РР – наибольшее избыточное давление, при котором возможна длительная работа арматуры при выбранных материалах и заданной температуре.

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Шиберных задвижек **СНМ 5856** DN50-1200**мм с редуктором



DN	Рр*, кгс/см ²	Размеры, мм				Сила, Н	Мкр, Н*м	Масса, кг
		L	D1	D0	H1			
50	16	48	125	250	368	1150	10	18
65	16	48	145	250	375	1950	10	20
80	16	51	160	250	420	2960	13	21
100	16	51	180	250	457	4620	15	22
125	16	57	210	250	503	7230	20	25
150	16	57	240	250	564	7300	30	35
200	10	70	295	250	645	19000	55	45
250	10	70	350	250	750	21900	80	59
300	10	76	400	250	860	33500	120	80
350	10	76	460	300	960	34350	160	105
400	10	89	515	300	1060	44850	180	142
450	8	89	565	450	1220	48600	220	193
500	8	114	620	450	1330	53250	250	251
600	8	114	725	500	1460	78000	300	330
700	6	127	840	500	1750	79380	360	445
800	6	127	950	600	1940	92700	480	570

*Рабочее давление Рр – наибольшее избыточное давление, при котором возможна длительная работа арматуры при выбранных материалах и заданной температуре. **Задвижки большего диаметра поставляются на заказ.

ВАРИАНТЫ УПРАВЛЕНИЯ

Ручные

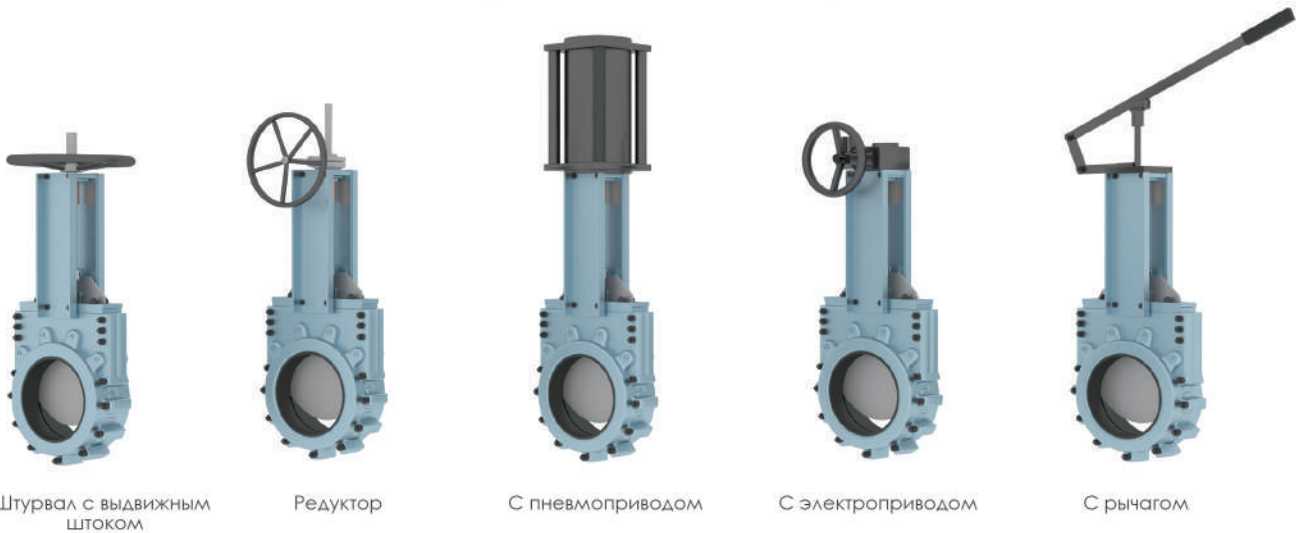
Штурвал с выдвижным штоком
Штурвал с невыдвижным штоком
Штурвал с цепью
Рычаг
Редуктор

Автоматические

Электропривод
Пневмопривод
Гидропривод

Дополнительное
оборудование

Указатель положения
Концевые выключатели
Позиционер
Удлинитель штока

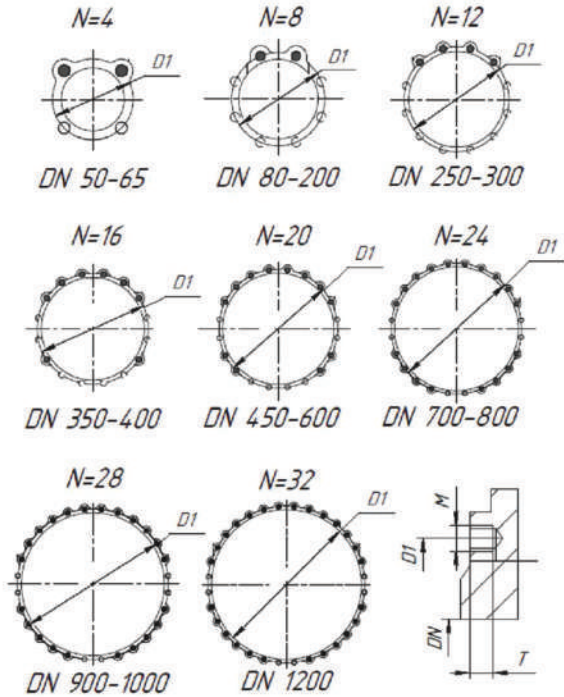


ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

для подбора ответных фланцев и крепежа **PN 10** по ГОСТ 33259-2015

DN	D1	NxM	T, мм	✦	⊕	d, мм
50	125	4xM16	12	2	2	18
65	145	4xM16	12	2	2	18
80	160	8xM16	12	2	6	18
100	180	8xM16	12	2	6	18
125	210	8xM16	12	2	6	18
150	240	8xM20	14	2	6	23
200	295	8xM20	16	2	6	23
250	350	12xM20	16	4	2	23
300	400	12xM20	16	4	8	23
350	460	16xM20	18	8	8	23
400	515	16xM24	20	8	8	27
450	565	20xM24	20	12	8	27
500	620	20xM24	24	12	8	27
600	725	20xM27	27	12	8	30
700	840	24xM27	27	18	6	30
800	950	24xM30	30	18	6	33
900	1050	28xM30	30	22	6	33
1000	1160	28xM33	35	22	6	36
1200	1380	32xM36	40	26	6	39

d - диаметр сквозных отверстий



⊕ Сквозное отверстие

● Глухое резьбовое отверстие

ЗАДВИЖКА ШИБЕРНАЯ С ОДНОСТОРОННЕЙ ГЕРМЕТИЧНОСТЬЮ В ЗАКРЫТОМ КОРПУСЕ ДЛЯ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ СЕРИИ СНМ 5857

Задвижки серии **СНМ 5857** – это задвижки в закрытом корпусе, предназначенные для применения в условиях высокого давления. Такие задвижки применяются для транспортировки жидкостей с содержанием взвешенных частиц до 5%. Они могут изготавливаться с рабочим давлением до 25 кгс/см² и использоваться на напорных трубопроводах большого диаметра, на которых традиционные шиберные задвижки не могут обеспечить требуемую герметичность.

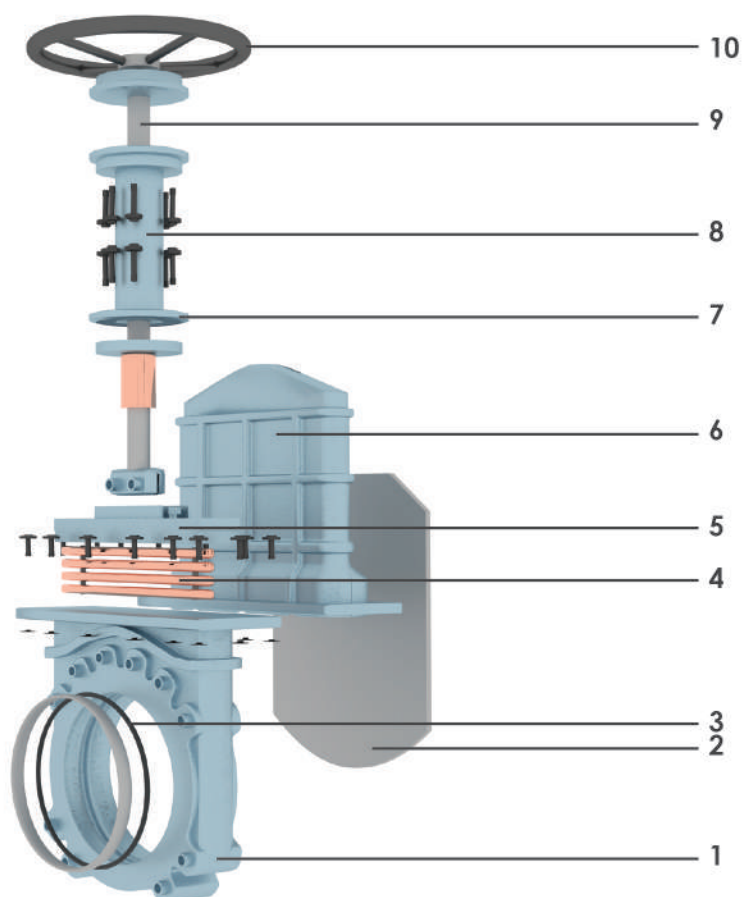
Корпус задвижки имеет двойное сальниковое уплотнение как в зоне прохода ножа через корпус, так и в зоне выхода шпинделя, что и обуславливает высокую надежность и герметичность данных задвижек.



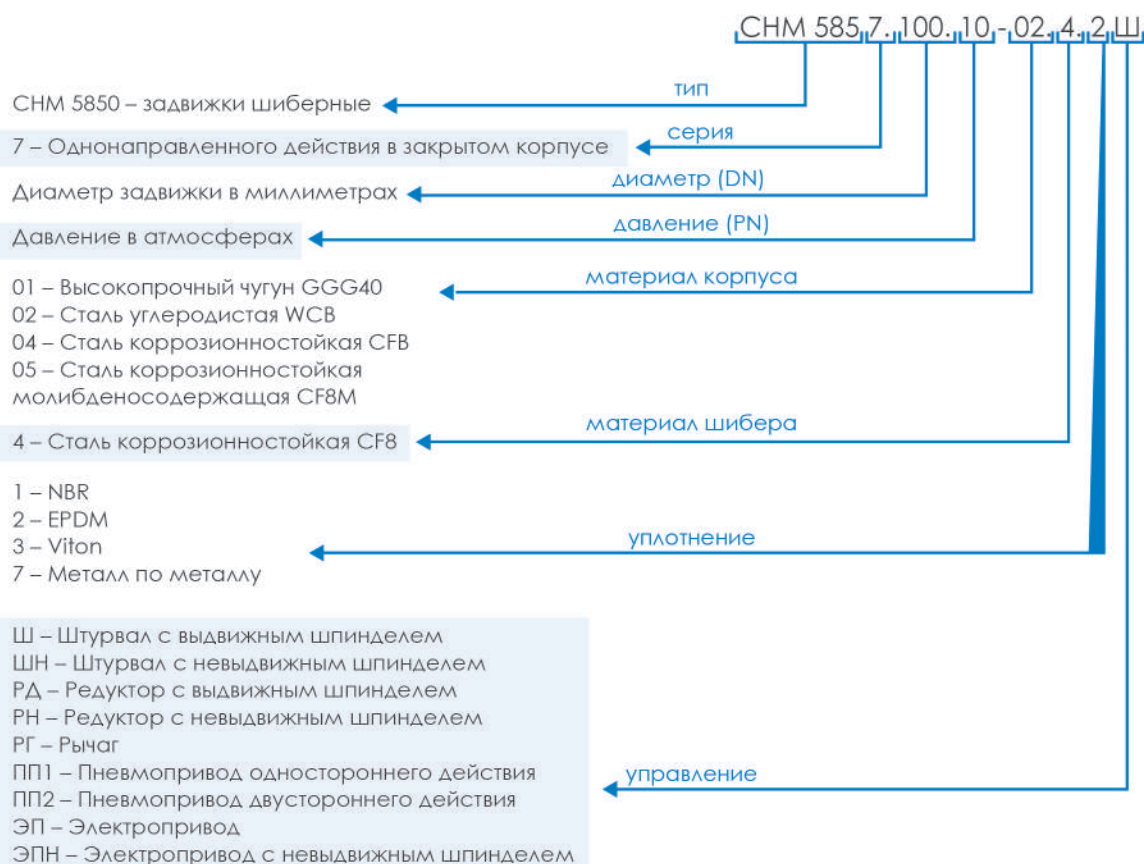
Технические характеристики:

Изготовление и поставка	По ТУ 3700-002-24009276-2015
Тип конструкции	Задвижка шиберная однонаправленного действия в закрытом корпусе
Диаметр номинальный	DN 50 – DN 2000
Давление рабочее	До 25 бар (определяются при заказе)
Управление	• штурвал DN 50-300 • редуктор DN 50-2000 • пневмопривод, электропривод DN 50-2000 • рычаг DN 50-300
Основные рабочие среды	Предназначены для транспортировки жидкостей с содержанием взвешенных частиц до 5%
Присоединения	Стяжное между фланцами трубопровода; (Присоединительные размеры по ГОСТ 33259-15, исполнение В, Ответные фланцы – по ГОСТ 33259-15, тип 01 или 11, исполнение В)
Направление подачи рабочей среды	Однонаправленная
Климатическое исполнение	У, УХЛ4, ХЛ, Т, ТМ, ТВ по ГОСТ 15150-69

КОНСТРУКЦИЯ ШИБЕРНОЙ ЗАДВИЖКИ СНМ 5857



- 1. Корпус
- 2. Нож
- 3. Уплотнение
- 4. Сальниковая набивка
- 5. Сальник
- 6. Крышка корпуса
- 7. Сальник штока
- 8. Бугель
- 9. Шток
- 10. Штурвал



ОСНОВНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

Корпус:

Корпус задвижки является полнопроходным, что обеспечивает высокий расход рабочей среды при низких перепадах давления. Для уплотнения штока герметичная крышка корпуса оборудована сальниковым узлом, что в совокупности с первичным сальниковым уплотнением ножа обеспечивает надежную герметичность задвижек данной серии на высоком давлении.

Корпус изготавливается из следующих материалов:

- высокопрочный чугун GGG40;
- сталь углеродистая WCB (09Г2С);
- сталь коррозионностойкая CF8;
- сталь коррозионностойкая молибденосодержащая CF8M.

Нож:

По умолчанию материал ножа – нержавеющая сталь. Кромка ножа имеет заостренную форму, нож отполирован с обеих сторон.

Уплотнение:



Задвижки изготавливаются с мягким эластомерным уплотнением и уплотнением «металл по металлу». В качестве мягкого уплотнения используются следующие материалы:

EPDM – обладает хорошими механическими свойствами и широким температурным диапазоном, применяется в основном для воды и водных растворов. Рабочая температура в неизменном режиме до 90°C, в краткосрочном режиме не выше 125°C.

NBR – устойчивость к жидкостями содержащих жиры и масла, обладает высокой устойчивостью к истиранию. Рабочая температура рассчитана не выше 80°C.

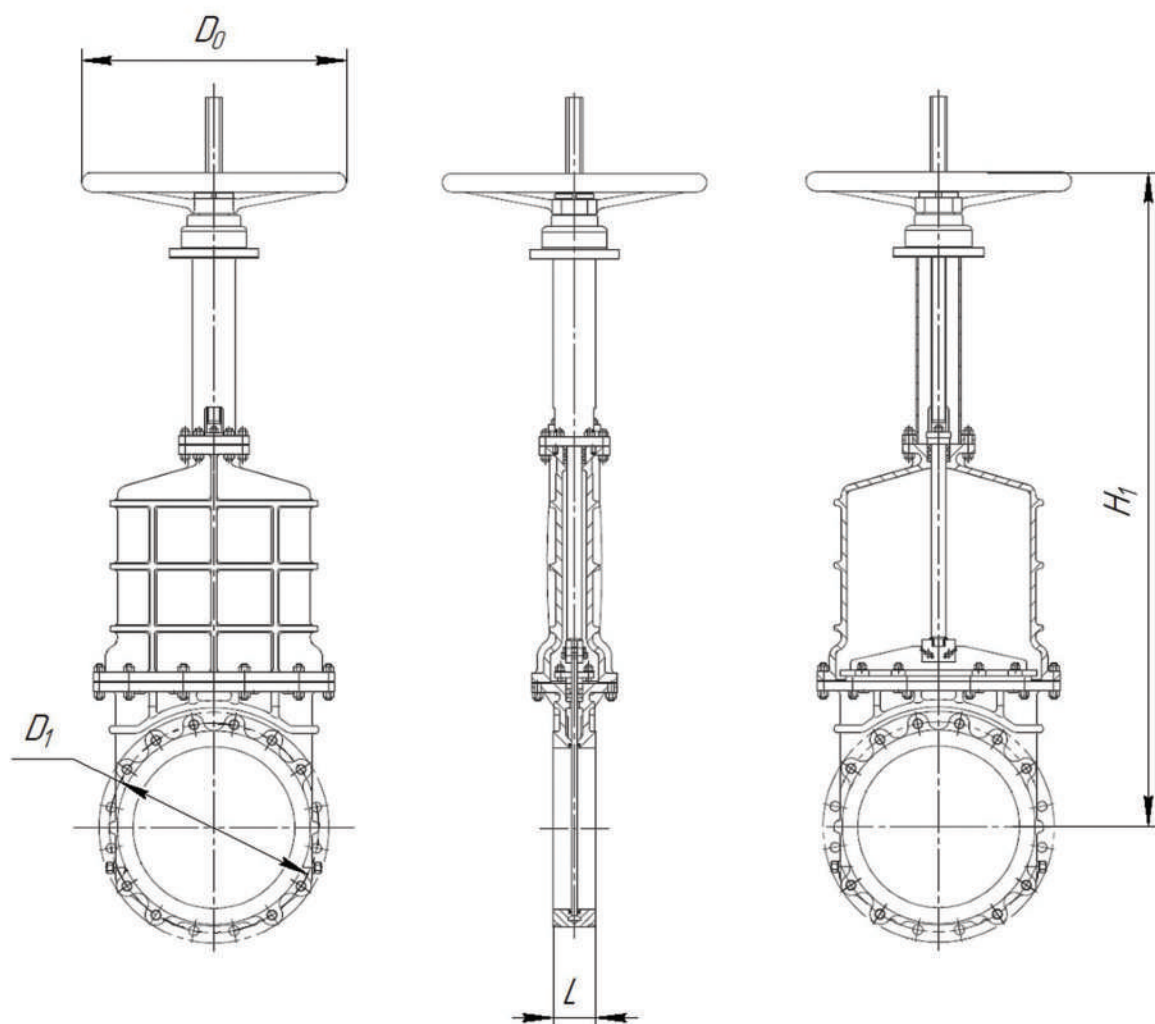
Viton – обладает высокой термостойкостью и устойчив к химикатам, применяется для коррозионно-активных жидкостей. Рабочая температура до 180°C в длительном режиме и до 200° С в краткосрочном.

Набивка сальника:

Набивка обеспечивает герметичность уплотнения между корпусом и ножом, препятствуя любым утечкам в окружающую среду.

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Шиберных задвижек **СНМ 5857** DN50-300 мм со штурвалом

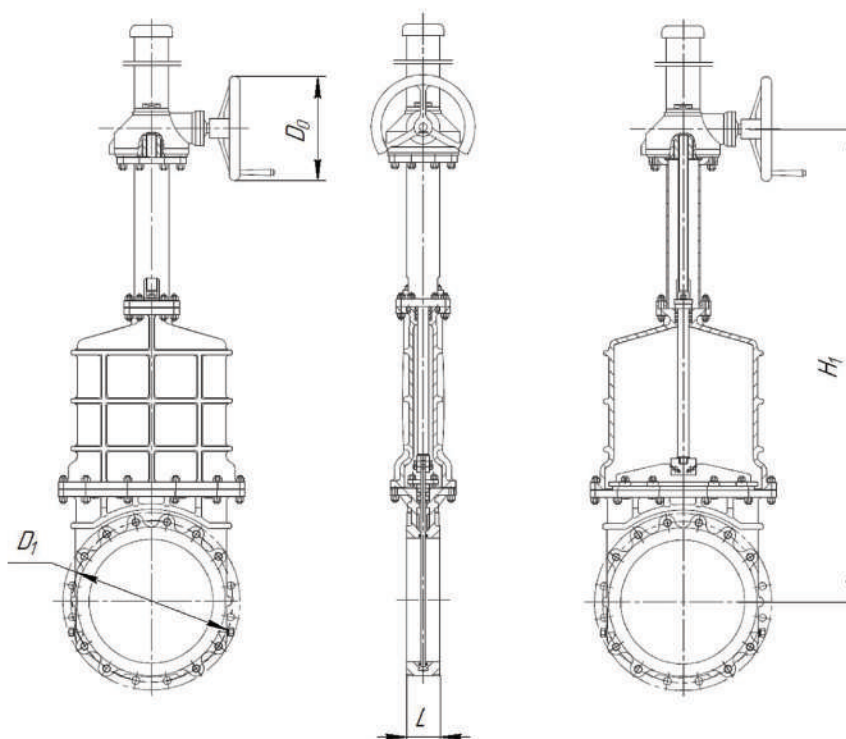


DN	Размеры, мм				Сила, Н	Мкр, Н*м
	L	D1	D0	H1		
50	60	125	250	370	850	10
65	60	145	250	415	1420	10
80	65	160	250	455	2150	15
100	65	180	250	520	3380	20
125	70	210	250	590	5200	25
150	70	240	250	670	7500	30
200	85	295	250	885	13000	45
250	85	355	250	960	20700	70
300	97	410	250	1100	30800	90

*Рабочее давление РР – наибольшее избыточное давление, при котором возможна длительная работа арматуры при выбранных материалах и заданной температуре.

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Шиберных задвижек **СНМ 5857** DN50-2000 мм с редуктором



DN	Размеры, мм				Сила, Н	Мкр, Н*м
	L	D1	D0	H1		
50	60	125	250	461	850	10
65	60	145	250	495	1420	10
80	65	160	250	535	2150	15
100	65	180	250	590	3380	20
125	70	210	250	650	5200	25
150	70	240	250	765	7500	30
200	85	295	250	950	13000	45
250	85	355	250	1050	20700	70
300	97	410	250	1230	30800	90
350	97	470	300	1310	40700	160
400	120	525	300	1520	54000	250
450	120	585	450	1690	68000	300
500	145	650	450	1880	83500	410
600	150	770	500	2182	120500	700
700	165	840	500	2465	164000	900
800	180	950	600	2800	185000	1020
900	200	1050	600	3092	205300	1230
1000	230	1170	600	3430	230600	1490
1200	270	1390	650	3980	295000	2180
1400	300	1590	650	—	—	—
1600	360	1820	650	—	—	—
1800	410	2020	650	—	—	—
2000	450	2230	650	—	—	—

*Рабочее давление РР – наибольшее избыточное давление, при котором возможна длительная работа арматуры при выбранных материалах и заданной температуре. **Задвижки большего диаметра поставляются на заказ.

ВАРИАНТЫ УПРАВЛЕНИЯ

Ручные

Штурвал с выдвижным штоком
Штурвал с невыдвижным штоком
Штурвал с цепью
Рычаг
Редуктор

Автоматические

Электропривод
Пневмопривод
Гидропривод

Дополнительное оборудование

Указатель положения
Концевые выключатели
Позиционер
Удлинитель штока



Штурвал с выдвижным
штоком



Редуктор



С пневмоприводом



С электроприводом



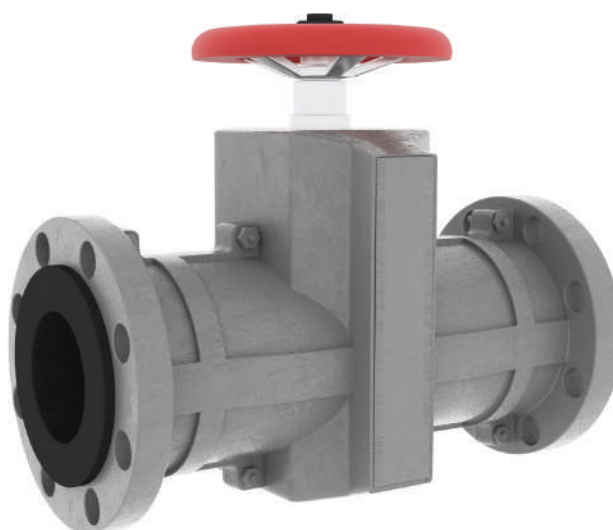
С рычагом

ЗАДВИЖКИ ШЛАНГОВЫЕ СЕРИИ СНМ 5881

Задвижки серии **СНМ 5881** изготавливаются диаметром от 25 до 600 мм в корпусе из алюминия или чугуна.

Шланговые задвижки применяются в магистралях, транспортирующих потоки высокой вязкостью или большим содержанием абразивных частиц.

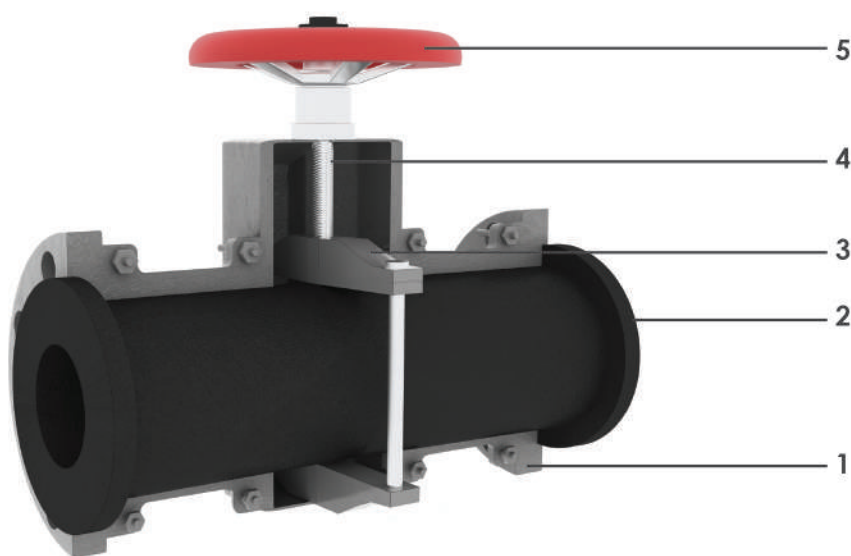
Данные задвижки комплектуются электро- и пневмоприводами в общепромышленном и взрывозащищенном исполнении.



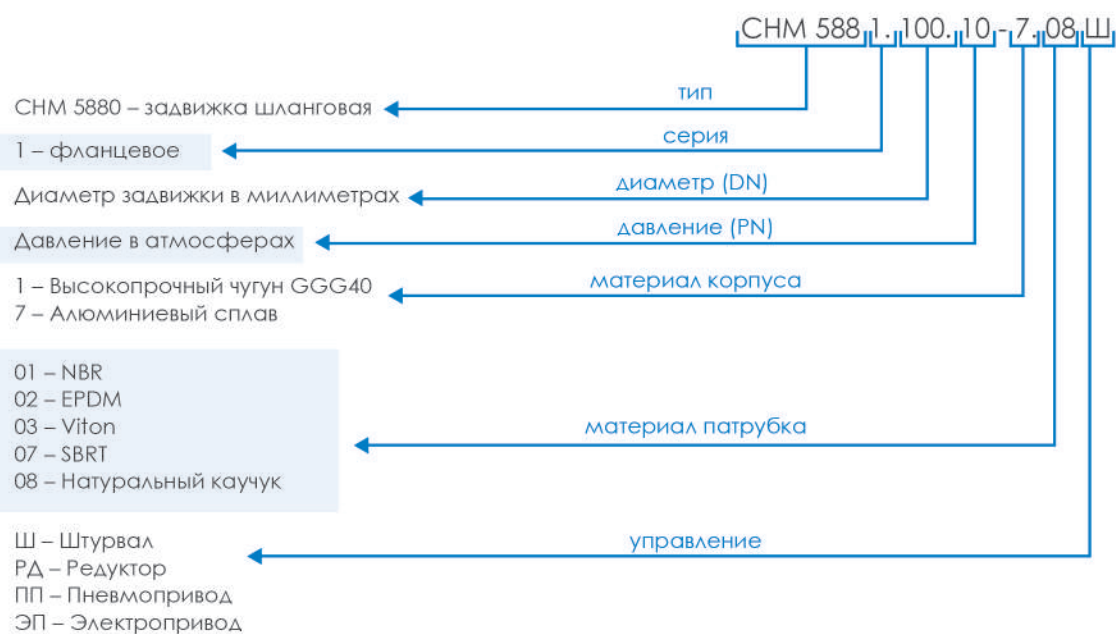
Технические характеристики:

Изготовление и поставка	По ТУ 3700-002-24009276-2015
Тип конструкции	Задвижка шланговая полнопроходная
Диаметр номинальный	DN 25 – DN 600
Давление рабочее	6,10 кгс/см ²
Рабочая температура	До +180°C в зависимости от материала патрубка
Управление	• штурвал • редуктор • пневмопривод • электропривод
Класс герметичности	«А» по ГОСТ Р 54808-2011
Основные рабочие среды	Буровые растворы, абразивная пульпа, цемент, песок, канализационные стоки, вода
Направление подачи рабочей среды	Любое
Климатическое исполнение	У1 по ГОСТ 15150-69
Присоединение	• фланцевое ответные фланцы – по ГОСТ 33259-2015, тип 01 или 11, исполнение В

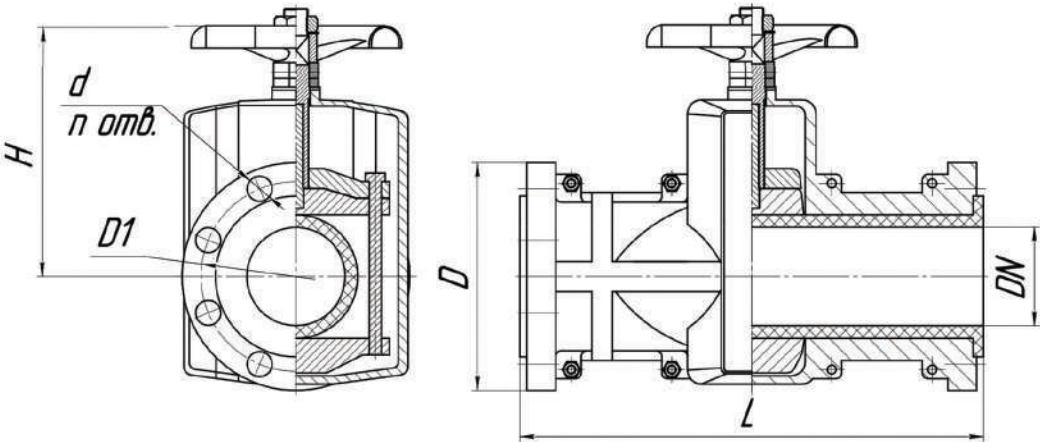
КОНСТРУКЦИЯ ШЛАНГОВОЙ ЗАДВИЖКИ СНМ 5881



- 1. Корпус
- 2. Патрубок
- 3. Пережимное устройство
- 4. Шпindel
- 5. Штурвал



Основные габаритные и присоединительные размеры



Номинальный диаметр DN, мм	Рабочее давление, кгс/см ²	Размеры, мм						Масса, кг
		L	H	D	D1	n	d	
25	10	145	124	115	85	4	14	2,5
32	10	160	140	135	100	4	18	3,5
40	10	180	155	145	110	4	18	5
50	10	210	178	160	125	4	18	6
65	10	250	200	180	180	4	18	9
80	10	302	225	195	160	4	18	12
100	10	350	235	215	180	8	18	19
125	8	435	300	245	210	8	18	22
150	8	498	330	280	240	8	23	32
200	8	650	445	335	295	8	23	59
250	8	797	595	395	350	12	23	90
300	6	935	655	445	400	12	23	112
350	6	840	820	505	460	16	23	130
400	6	910		565	515	16	26	150
500	6				620	20	26	
600	6				725	20	30	

ЗАДВИЖКИ ШЛАНГОВЫЕ СЕРИИ СНМ 5881 С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

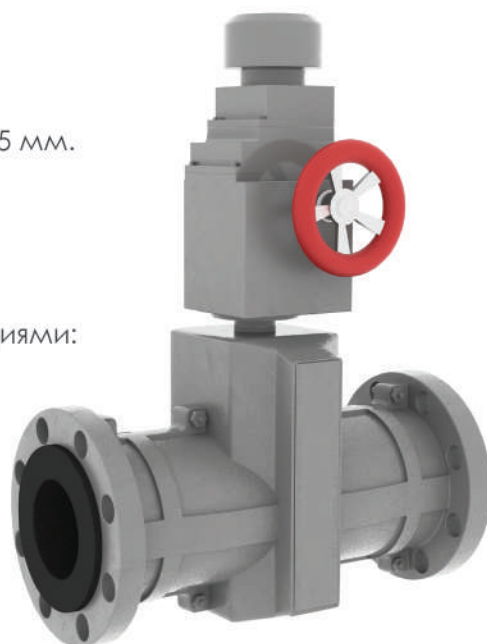
Задвижки шланговые укомплектовываются с DN 25 мм.

Стандартный электропривод комплектуется:

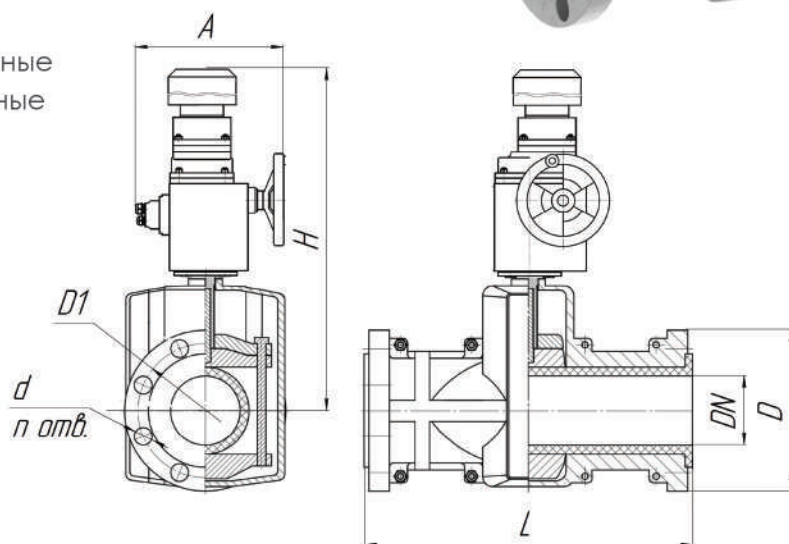
- ручным дублером
- концевыми выключателями (открыто/закрыто)
- моментными выключателями

Возможна комплектация с дополнительными опциями:

- взрывозащищенное исполнение
- блок управления
- подключение по цифровой шине, например ProfiBUS, ModBUS и др.
- токовый датчик положения 4-20 мА



Основные габаритные
и присоединительные
размеры



Номинальный диаметр DN, мм	Рабочее давление, кгс/см ²	Размеры, мм							Масса, кг
		L	H*	D	D1	A*	n	d	
25	10	145		115	85		4	14	2,5
32	10	160		135	100		4	18	3,5
40	10	180		145	110		4	18	5
50	10	210		160	125		4	18	6
65	10	250		180	180		4	18	9
80	10	302		195	160		4	18	12
100	10	350		215	180		8	18	19
125	8	435		245	210		8	18	22
150	8	498		280	240		8	23	32
200	8	650		335	295		8	23	59
250	8	797		395	350		12	23	90
300	6	935		445	400		12	23	112
350	6	840		505	460		16	23	130
400	6	910		565	515		16	26	150
500	6				620		20	26	
600	6				725		20	30	

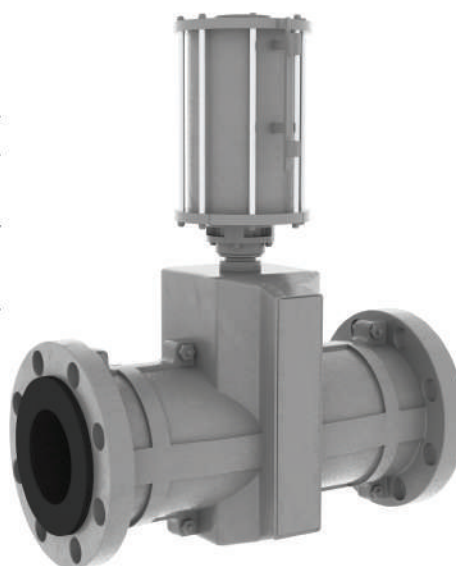
*Размеры H и A зависят от типа и марки электропривода

ЗАДВИЖКИ ШЛАНГОВЫЕ СЕРИИ СНМ 5881 С ПНЕВМОПРИВОДОМ

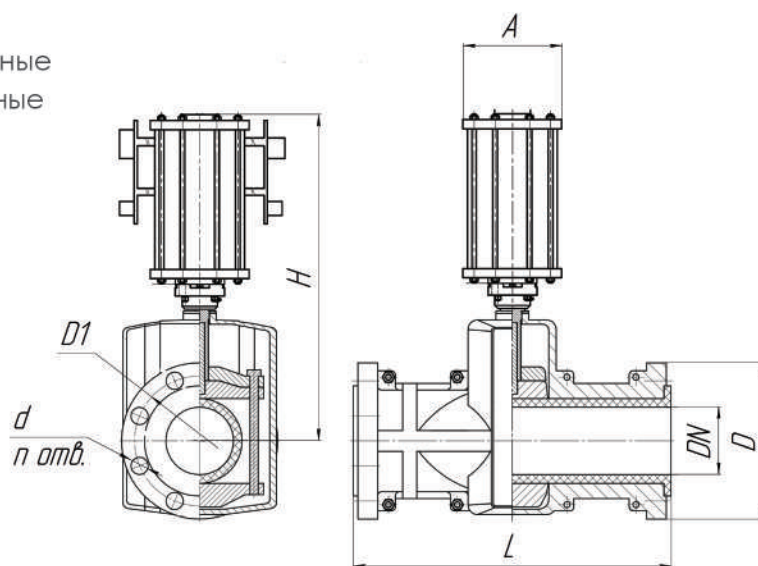
Пневматический привод для арматуры отличается простотой и удобством применения, по сравнению с электрическим. Этот тип оборудования повышает функциональность системы и делает работу задвижки максимально эффективной.

В комплект поставки задвижки с пневмоприводом может входить:

- блок концевых выключателей
- соленоидный клапан
- позиционер
- фильтр-редуктор
- ручной дублер



Основные габаритные
и присоединительные
размеры



Номинальный диаметр DN, мм	Рабочее давление, кгс/см ²	Размеры, мм							Масса, кг
		L	H*	D	D1	A*	n	d	
25	10	145		115	85		4	14	2,5
32	10	160		135	100		4	18	3,5
40	10	180		145	110		4	18	5
50	10	210		160	125		4	18	6
65	10	250		180	180		4	18	9
80	10	302		195	160		4	18	12
100	10	350		215	180		8	18	19
125	8	435		245	210		8	18	22
150	8	498		280	240		8	23	32
200	8	650		335	295		8	23	59
250	8	797		395	350		12	23	90
300	6	935		445	400		12	23	112
350	6	840		505	460		16	23	130
400	6	910		565	515		16	26	150
500	6				620		20	26	
600	6				725		20	30	

*Размеры H и A зависят от типа и марки электропривода



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ "СПЕЦНЕФТЕМАШ"
Место нахождения: 440023, Россия, область Пензенская, город Пенза, улица Стрельбицкая, Влд 60
ОГРН: 1145834001004
Телефон: (8412) 45-06-86 Адрес электронной почты: marketing@snmash.ru
в лице Коммерческого директора Данилушкина Кирилла Валентиновича, действующего на основании
доверенности №20-СНМ/2020 от 01.02.2020

заявляет, что Оборудование, работающее под избыточным давлением: арматура промышленная,
предназначенная для трубопроводов 1 и 2 категории:

Задвижки стальные и чугунные типов ЗКЛ, ЗКС, ЗМС, ЗШ, ЗКЛПЗ
Клапаны предохранительные типов СППК, ПК, ППК, СППКР, СППКС

Краны шаровые типа КШ

Затворы дисковые поворотные типа СНМ

Клапаны запорные типов КЗ, КО

Клапаны регулирующие типов КР, КРП, КЗР

Клапаны, затворы обратные типов КОП, ЭО.

Изготовитель: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

"НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ "СПЕЦНЕФТЕМАШ"

Место нахождения: 440023, Россия, область Пензенская, город Пенза, улица Стрельбицкая, Влд 60
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3700-002-24009276-2015.

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8481309108, 8481309908, 8481401000, 8481805990, 8481806100,
8481806390, 8481807900, 8481808120, 8481808199, 8481808508

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании

Протоколов испытаний № 6895 от 08.11.2020 г., № 4235 от 05.11.2020 г., № 13.001 от 03.11.2020 г., № 13.558 от 01.11.2020 г., № 13.567 от 16.11.2020 г., № 13.564 от 12.11.2020 г., № 2305 от 15.11.2020 г.,
выданы Лабораторией неразрушающих методов контроля общества с ограниченной ответственностью
«НПО «НефтеГазМаш», аттестат аккредитации 58A101103, адрес: 431444, РМ, г. Рузаевка, ул.
Пановская, д.119

Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация

Срок хранения (сроки, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или
эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 02.12.2025 включительно.



М.П.

Данилушкин Кирилл Валентинович

(И.О. фамилия)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.МН06.В.07461/20

Дата регистрации декларации о соответствии: 03.12.2020

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью "НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ
"СПЕЦНЕФТЕМАШ"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, Пензенская область,
440023, город Пенза, улица Стрельбицкая, владение 60, основной государственный регистрационный
номер: 1145834001004, номер телефона: +78412450684, адрес электронной почты: marketing@snmash.ru
в лице Коммерческого директора Данилушкина Кирилла Валентиновича, действующего на основании
Данилушкина Кирилла Валентиновича

заявляет, что Оборудование, работающее под избыточным давлением: арматура промышленная,
предназначенная для трубопроводов 1 и 2 категории: Задвижки стальные и чугунные типов ЗКЛ, ЗКС, ЗМС,
ЗШ, ЗКЛПЗ Ду от 15 до 2000мм, Ру от 2,5 до 250кгс/см²; Клапаны предохранительные типов СППК, ПК, ППК,
СППКР, СППКС Ду от 25 до 250мм, Ру от 10 до 160кгс/см²; Краны шаровые типа КШ Ду от 10 до 1200мм, Ру
от 10 до 250кгс/см²; Затворы дисковые поворотные типа СНМ Ду от 25 до 2400мм, Ру от 6 до 63кгс/см²;
Клапаны запорные типов КЗ, КО Ду от 15 до 200мм, Ру от 10 до 400кгс/см²; Клапаны регулирующие типов КР,
КРП, КЗР с Ду от 10 до 200мм, Ру от 10 до 160кгс/см² Клапаны, затворы обратные типов КОП, ЭО с Ду от 10
до 200мм, Ру от 10 до 400кгс/см²

изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью "НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ
ОБЪЕДИНЕНИЕ "СПЕЦНЕФТЕМАШ". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по
изготовлению продукции: Российская Федерация, Пензенская область, 440023, город Пенза, улица
Стрельбицкая, владение 60.

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3700-002-24009276-2015.

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8481401000, 8481806390, 8481808120, 8481806100, 8481808199, 8481808508, 8481807900,
8481309108, 8481805990. Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

Декларация о соответствии принята на основании

Протоколов испытаний №№ 6895 от 08.11.2020 года, 4235 от 05.11.2020 года, 13.001 от 03.11.2020 года, 13.558
от 01.11.2020 года, 13.567 от 16.11.2020 года, 13.564 от 12.11.2020 года, 2305 от 15.11.2020 года, выданных
Лабораторией неразрушающих методов контроля Общества с ограниченной ответственностью «НПО
«НефтеГазМаш», аттестат аккредитации 58A101103, адрес: 431444, Республика Мордовия, город Рузаевка,
улица Пановская, дом 119.

Схема декларирования 1д

Дополнительная информация

Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические
изделия. Испытания для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и
транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды". Срок хранения (сроки,
годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 03.12.2025 включительно



М. П.

Данилушкин Кирилл Валентинович

(И.О. фамилия)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.НХ37.В.14460/20

Дата регистрации декларации о соответствии: 04.12.2020



8-800-3021-565

Тел/факс: +7 (8412) 45-06-86, 45-06-83

Адрес: 440023, г. Пенза, ул. Стрельбищенская, д. 60

Для заказа продукции:

Email: marketing@snmash.ru